



Warszawa

# Cyfrowy, Ekonomiczny Detektor CO / LPG / CNG / HFC / CO<sub>2</sub>

z WYMIENNYM, iNteligentnym sensorem  
półprzewodnikowym lub Infra-Red

typ

# WG.EGx

**NOWOŚĆ!**

wersja W1x

©gazex2017 v1710 str. 1/2

## PRZEZNACZENIE

Cyfrowy Detektor **WG.EGx** jest samodzielnym urządzeniem przeznaczonym do **ciągłej** kontroli obecności tlenku węgla (*kontroli nadmiaru spalin samochodowych*) lub obecności gazów wybuchowych lub czynników chłodniczych (HFC) lub dwutlenku węgla w pomieszczeniach zamkniętych. Kontrola polega na cyklicznym pomiarze stężenia gazu w otaczającym powietrzu. Z chwilą przekroczenia określonych wartości progowych, włączona zostaje optyczna i akustyczna sygnalizacja alarmowa detektora oraz zostają uaktywnione wyjścia sterujące.

Oznaczenie modeli: WG-*nn*.EGx, gdzie „*nn*” – oznacza: 11= CNG (metan), 14= metan (selektywny), 15 = propan-butan (LPG), 22 = tlenek węgla, 61 = Freony (HFC), 28= tlenek węgla+CO<sub>2</sub>, 8R= dwutlenek węgla.



## OBSZAR ZASTOSWAŃ

- garaże zamknięte i parkingi podziemne - sterowanie wentylacją;
- stacje kontroli pojazdów – sterowanie wyciągiem;
- kotłownie na paliwa stałe;
- maszynownie z czynnikami chłodniczymi;
- komory chłodnicze artykułów spożywczych;
- pomieszczenia z urządzeniami klimatyzacyjnymi i chłodniczymi

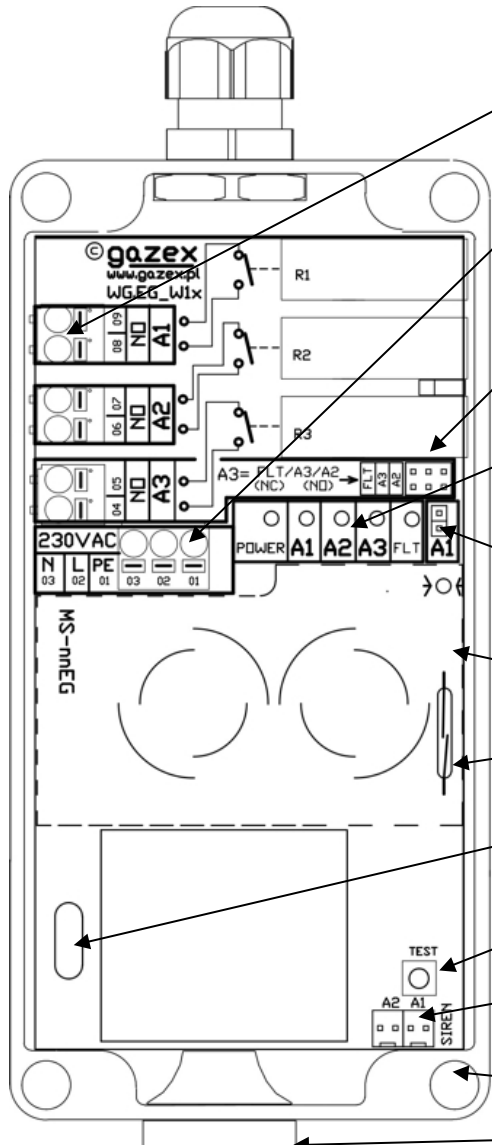
## CECHY UŻYTKOWE

- selektywny pomiar stężenia tlenku węgla lub metanu lub CO<sub>2</sub>;
- wbudowany mikroprocesor sterujący wszystkimi funkcjami detektora = niezawodność, stabilność pracy, układ kompensacji termicznej, odczyt historii zdarzeń i testowanie BEZ ingerencji do wnętrza obudowy;
- WYMIENNY, iNteligentny sensor = prosta i tania eksploatacja;
- sygnalizacja optyczna przekroczenia zalecanego 3-letniego okresu kalibracji (*10 lat dla CO<sub>2</sub>*);
- detektor całkowicie automatyczny, nie posiada żadnych elementów regulacyjnych;
- 3 progi alarmowe;
- wbudowany sygnalizator dźwiękowy (włączony w stanie A1 lub A2 lub wyłączony), *opcjonalnie*: możliwość podłączenia sygnalizatora zewnętrznego 12V/80mA (np.SL-32)
- 3 wyjścia stykowe typu NO, separowane;
- możliwość wykorzystania wyjścia A3 jako AWARIA lub jako A2 (drugi zestaw styków);
- w wersji zasilania 12 lub 24V - dodatkowe zaciski zasilające urząd.zewn.(z bezpiecznikiem);
- wszystkie zaciski zdejmowalne, z możliwością bezpośredniego montażu przewodów wielodrutowych (typu linka) = tanie, szybkie i wygodne podłączanie;
- jednoczęściowa konstrukcja: sensor gazu + zasilacz + układy sterujące i syrenka w jednej solidnej, bryzgoszczelnej obudowie (**IP54 w zalecanej pozycji montażowej**)

## PARAMETRY TECHNICZNE

Napięcie zasilania	230V~ (-10%, +10%), 50Hz; 12V= (9,0 ÷ 15V) w wersji WG- <i>nn</i> .EGx/A; opcja:24V~/=(12÷30V)
Pobór mocy (prądu)	< 3W, (wer. WG- <i>nn</i> .EGx/A:<0,15A @12V [sen.pp], <0,25A@12V [sen.IR])
Typ sensora gazu	półprzewodnikowy lub optyczny Infra-Red (dla CO <sub>2</sub> ), WYMIENNY, szacowana trwałość w czystym powietrzu ~10 lat
Temperatura pracy zalecana	-10°C ÷ +45°C (od -25°C dla CO <sub>2</sub> ); -20°C ÷ +50°C dop.okresowo (<1h/24h); przy wilgotności wzgl. 35 ÷ 90% (bez kondensacji)
Wykrywane gazy ( <i>nn</i> )	11 - metan, inne węglowodory; 14 - metan; 15 - propan-butan, inne węglowodory; 22 - tlenek węgla; 28 - tlenek węgla + CO <sub>2</sub> ; 8R - dwutlenek węgla; 61 - Freony (HFC)
Gazy zakłócające pracę sensora gazu ( <i>nn</i> )	8R, 28: brak (selektywny dla CO <sub>2</sub> ); pozostałe: znaczny niedobór tlenu (<18% obj.), duży przyrost wilgotn., chlor oraz 22, 28: wodor (>100ppm), etanol (>1% obj.); 15, 11, 61: węglowodory, wodor, alkohole; 14: wodor (praktycznie nie reaguje na propan, butan, heksan, alkohole)
Czas reakcji	ok. 40sek. (bez czasu dyfuzji do detektora, zależy od rodzaju sensora)
Powierzchnia chroniona	szacunkowo ok. 200m <sup>2</sup> / detektor (zwarta przestrzeń wokół detektora, zależy od wielu czynników)
Progi alarmowe ( <i>nn</i> )	11: A1=10%, A2=20%, A3=30% DGW metanu; 14: A1=10%, A2=20%, A3=30% DGW metanu; 15: A1=10%, A2=20%, A3=30% DGW propan-butanu (50/50 v/v); 22, 28: A1=30ppm, A2=60ppm – wart. średnie stężenia CO za 15 min., A3=150ppm przez >1 min. (zgodnie z PN-EN 50545-1); 8R, 28: A1=1000, A2=1400, A3=1800ppm CO <sub>2</sub> , opcja:w zakresie 0,1÷2% v/v; 61: A1=1000, A2=2000, A3=2500ppm R410A (lub R407C lub R134a)
Warunki kalibracji (wzorcowania)	20 (-2/+5)°C, wilgotność względna 65(±10)%, ciśnienie atm.1013 (±30) hPa, min 72h nieprzerwanego zasilania
Dokładność ustaw.progów	±15% wartości progowej A3 (błąd względny w warunkach wzorc.)
Okres wzorcowania	zalecany:<36 m-cy (<1rok dla HFC,<10 lat dla CO <sub>2</sub> ); optymalny:12m-cy
Stabilność progów alarmowych (błąd wzgl.)	±20%, w zakresie temperatur 0°C ÷ +40°C ±20%, długoterminowa w okresie 1 roku, ale < ± 35% w okresie 3 lat
Sygnalizacja optyczna	lampki LED: A1, A2, A3 = czerwone, AWR (AWARIA) = żółta; opcja: dodatkowa lampka alarmowa A1 (o podwyższonej jasności)
Sygnalizacja akustyczna	wbudowana syrenka, 75 dB/1m (załączana przy A1 lub A2 lub wyłączana)
Wyjścia alarmowe stykowe, separowane	A1, A2, A3, zwierne; obciążalność: max 2A (obc.rezyst. lub silniki) lub max 0,6A (światłówki); max 230V~, zaciski zdejmowalne
Wymiary, waga	195 x 80 x 68 mm wys., szer., głęb. (z dławicami); ok.0,4kg
Obudowa	ABS/PC, IP54, mocowanie 2-punktowe
Gwarancja	12 m-cy Standardowa Gwarancja Gazex (SGG); możliwość rozszerzenia okresu do 36 lub 60 m-cy po zarejestrowaniu produktu -Rozszerzona Gwarancja Gazex (RGG3Y lub RGG5Y)

## Elementy detektora WG.EGx (widok bez pokrywy)



- ZACISKI ZDEJMOWALNE ALARMOWE (typu NO)
- ZACISKI ZDEJMOWALNE ZASILAJĄCE (w wersji 12/24V – dodatkowe 2 zaciski zasilające urządzenia zewnętrzne)
- USTAWIANIE funkcji wyj.A3
  - FLT (Awaria)
  - A3
  - A2
- LAMPKI KONTROLNE:
  - POWER (zasilanie, zielona)
  - A1 (czerwona)
  - A2 (czerwona)
  - A3 (czerwona)
  - FLT (awaria, żółta)
- GNAZDZO opcjonalnej dodatkowej LAMPKI alarmowej (czerwonej)
- MODUŁ SENSORYCZNY
- TEST ZEWNĘTRZNY, WŁĄCZNIK MAGNETYCZNY
- BEZPIECZNIK zasilania zewnętrznego (wersja 12/24V)
- PRZYCISK „TEST” WEWNĘTRZNY
- ZACISKI ZDEJMOWALNE do podłączenia SYRENKI wewn. lub zacisków sygnalizatora zewn.
- OTWÓR MONTAŻOWY
- SYRENKA wbudowana

PRODUCENT:

**gazex**

**GAZEX**

ul. Baletowa 16. 02-867 Warszawa  
tel.: 22 644 2511 fax: 22 641 2311  
gazex@gazex.pl www.gazex.pl

**gazex**  
www.gazex.pl

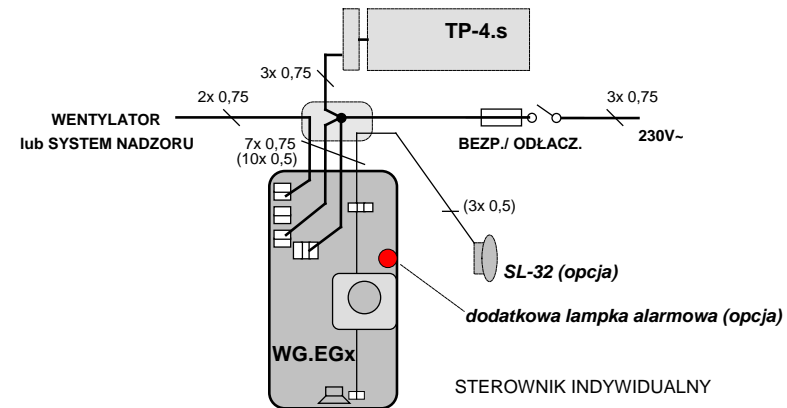
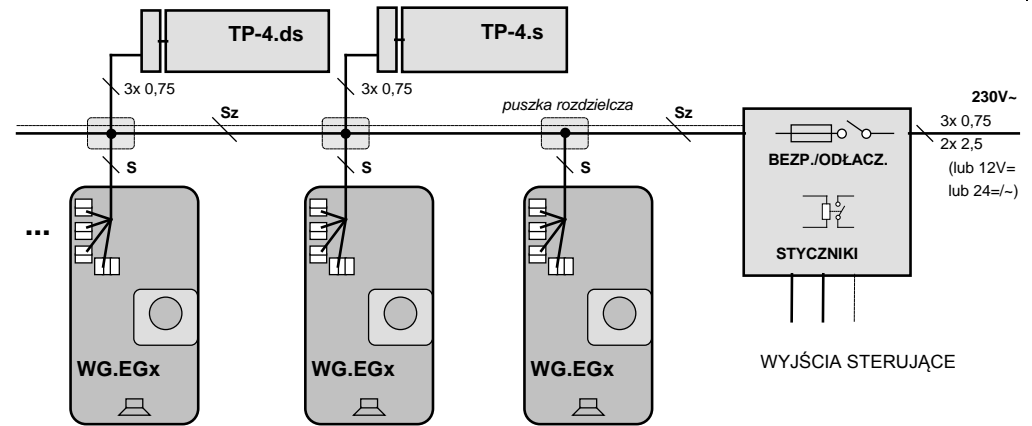
PRODUKT POLSKI

**Z Nami Pracujesz i Żyjesz Bezpieczniej !**

©gazex

©gazex 2017. Wszelkie prawa zastrzeżone. Powielanie lub kopiowanie w części lub całości bez zgody GAZEX zabronione. Logo i nazwa gazex są zastrzeżonymi znakami towarowymi przedsiębiorstwa GAZEX.

## Schemat blokowy systemu sterowania wentylacją



## Zalecane przewody połączeniowe w systemie z WG.EGx

W zdejmowalnych złączach WG.EGx można łączyć przewody z żyłami wielodrutowymi (linka) np. YSLY (bez konieczności stosowania tulejek zaciskowych!) lub z żyłami jednodrutowymi np. YDY

TABELA Doboru przewodów (zależy od konfiguracji wyjść)	System z zaciskami SEPAROWANYMI	
	[ ilość żył ] x [ przekrój żyły w mm <sup>2</sup> ]	
MODEL:	WG-nn.EGx	WG-nn.EGx/A...
<b>System 2-progowy</b> (bez sygnalizacji awarii)		
Przewód zasilająco-sterujący Sz	7x (0,75 ÷ 1,5)	2x 2,5 + 4x 0,75
Przewód przyłączeniowy S	7x (0,75 ÷ 1,5)	6x (0,75 ÷ 1,5)
<b>System 3-progowy</b>		
Przewód zasilająco-sterujący Sz	9x (0,75 ÷ 1,5)	2x 2,5 + 6x 0,75
Przewód przyłączeniowy S	9x (0,75 ÷ 1,5)	8x (0,75 ÷ 1,5)
Napięcie zasilania systemu	230V~	12V= / 24=

v1710 str.2/2