



Warszawa

INSTRUKCJA OBSŁUGI

wydanie 5U2U3

MD-X.ZM

Moduł sterujący zaworami
z napędem elektrycznym

seria [U2], [U3]

PRZED instalacją zapoznać się z pełną treścią INSTRUKCJI OBSŁUGI.

Przystąpić do instalacji po pełnym zrozumieniu treści niniejszej Instrukcji.



Dla zachowania bezpieczeństwa przy instalacji i eksploatacji modułu wymagane jest stosowanie się do zaleceń i ostrzeżeń niniejszej Instrukcji Obsługi oznaczonych tym symbolem.



Instrukcję zachować do wglądu Użytkownika Dwuprogowego Systemu Detekcji Gazów.

1.	Przeznaczenie MD-X.ZM	str. 2
2.	Parametry techniczne	2
3.	Opis i sposób podłączenia w systemie detekcji gazów	3
4.	Instalacja	5
5.	Konserwacja / eksploatacja	7
6.	Warunki gwarancji	8

PRODUCENT:
gazex GAZEX
ul. Baletowa 16, 02-867 Warszawa
tel.: 22 644 2511 gazex@gazex.pl
www.gazex.pl



©gazex '2023. Wszelkie prawa zastrzeżone. Powielanie lub kopiowanie w części lub całości bez zgody GAZEX zabronione.
Logo gazex, nazwa gazex, dex, ASBIG są zastrzeżonymi znakami towarowymi przedsiębiorstwa GAZEX.

Z Nami Pracujesz i Żyjesz BEZPIECZNIEJ !!!

©gazex

1. PRZEZNACZENIE

Moduł Alarmowy typu **MD-X.ZM** jest przeznaczony do ręcznego i automatycznego sterowania zaworem z jednofazowym napędem elektrycznym 230V~ w Automacie Systemie Odcinającym. Dopuszcza się współpracę z:



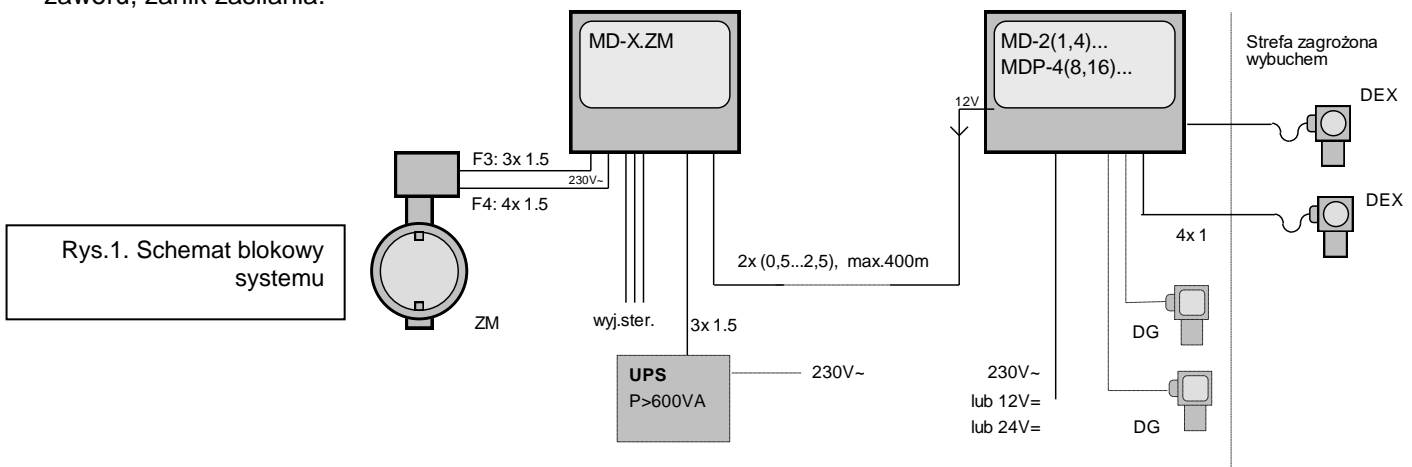
- zaworem motylkowym typu **ZM** z napędem jednofazowym 230V~ (napęd E60, E100 lub E65, E110) lub napędem trójfazowym 400V~,
- zaworem kulowym z mechanizmem obrotowym firmy EL-O-Matic (napęd jednofaz. EL100-800)
- lub zaworem z innym napędem elektrycznym jednofazowym posiadającym taki sam sposób sterowania i podłączenia (z wyłącznikami krańcowymi).

Automatyczny System Odcinający w dalszej części tej Instrukcji będzie określany jako "System".

MD-X.ZM dalej będzie określany jako MD.

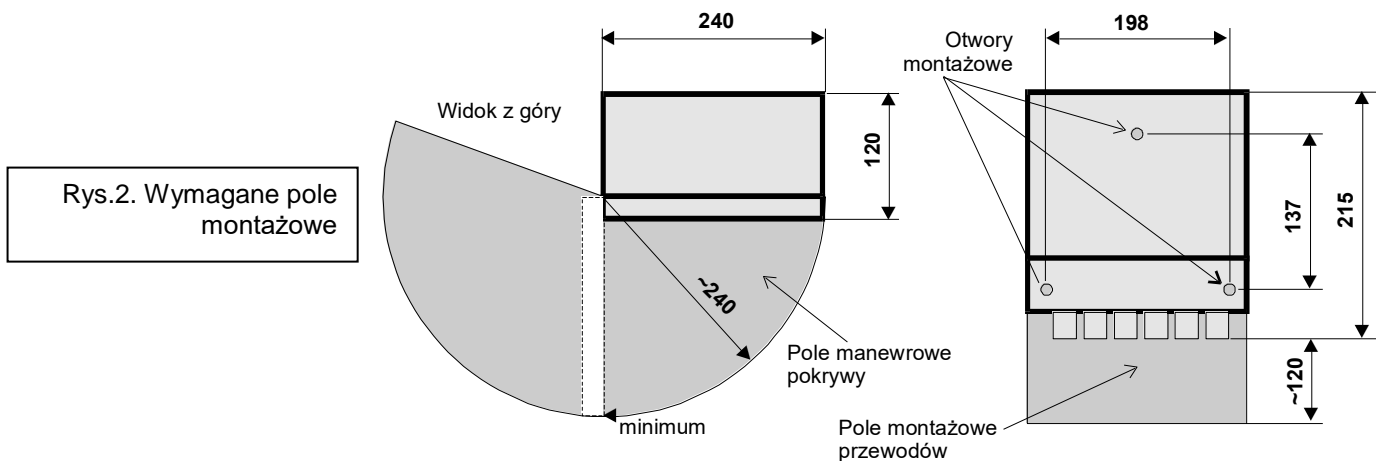
Cechy użytkowe modułu MD-X.ZM :

- wyjścia napięciowe 230V sterujące zamykaniem i otwieraniem zaworu (lub stycznikami silników 3-fazowych);
- wejścia sterujące napięciowe 12V: zamykanie, otwieranie zaworu;
- ręczne zamykanie i otwieranie zaworu przyciskami na płycie czołowej;
- sygnalizacja optyczna stanu zaworu (otwarcie, zamknięcie, owieranie, zamykanie);
- wyjścia napięciowe 12V= dla stanu otwarcia lub zamknięcia – do podłączenia sygnalizatorów np. syreny piezoceramicznej lub lampy ostrzegawczej;
- wyjścia stykowe (galwanicznie odseparowane od modułu) dla stanu otwarcia i zamknięcia – mogą sterować wentylatorami, stycznikami itp.;
- wyjście stykowe (galwanicznie odseparowane od modułu) dla stanu Awaria – brak zasilania lub zamykanie / otwieranie zaworu, zanik zasilania.

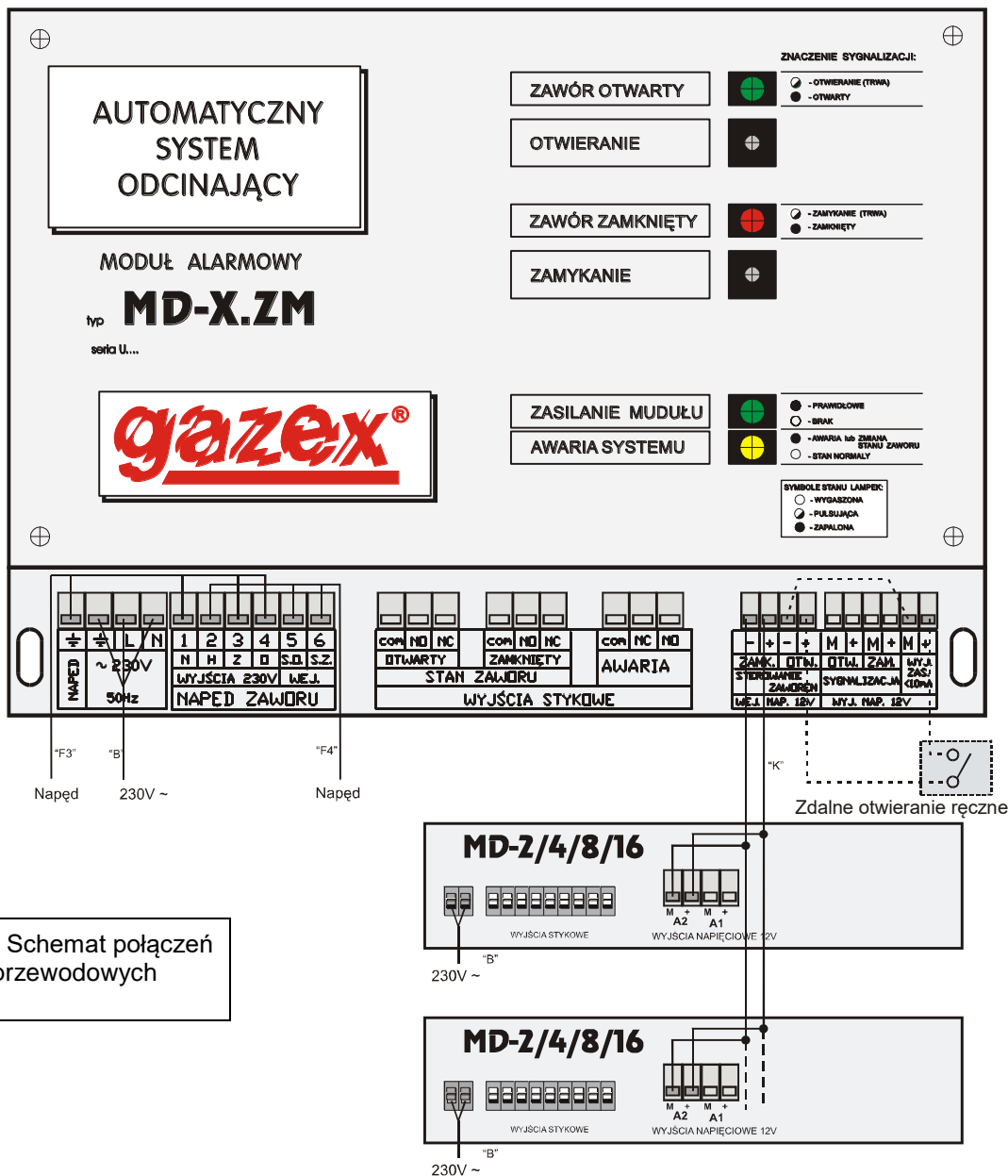


2. PARAMETRY TECHNICZNE

Napięcie zasilania	230V~, 50Hz, dopuszczalne wahania napięcia $\pm 10\%$
Pobór mocy	max 15VA + moc napędu zaworu (max 500VA)
Temperatura pracy	-15°C do 40°C zalecana, -20°C do 45°C dopuszczalna okresowo (<1h/24h)
Sygnalizacja optyczna	lampki LED, zielona - zawór otwarty lub otwierany, czerwona – zamknięty lub zamykany, żółta – AWARIA stan niepełnego zamknięcia lub otwarcia zaworu, wystąpienie przerwy w zasilaniu modułu
Sterowanie ręczne zaworem	zamykanie, otwieranie - przyciskiem na płycie czołowej
Kontrola zasilania	2 lampki LED, zielone; zasilanie modułu + zasilanie napędu zaworu
Wejścia sterujące	napięciowe 12V= (5÷16V, < 20mA) dla zamykania i otwierania; bezwłocznego, galwanicznie odseparowane
Czas zamknięcia/otw.	zależy od typu napędu (<6s dla E60/65, <12s dla E100/110)
Wyjścia stykowe	3 szt. (zwierne i rozwiernie): OTWARTY, ZAMKNIĘTY, AWARIA; obciążalność: max 4A (przy obc. rezystancyjnym) lub max 2A (przy obc. indukcyjnym- silniki) lub max 0,6A (przy obc. czysto indukcyjnym – świetłówki); max 230V~ lub 24V=
Wyjścia napięciowe	12V=, niestabilizowane, dla stanu OTWARTY i dla stanu ZAMKNIĘTY; sumaryczne obciążenie = max 0,3A (do podłączenia sygnalizatorów)
Wyjścia sterowania zaworem	230V~, max prąd obciążenia ciągłego: rezystancyjnego = 4A , indukcyjnego = 2,5A
Zabezpieczenia	- topikowe: zasilania 230V modułu (UWAGA: zasilanie napędu niezabezpieczone), - samopowrotne: obwodu wyjść nap. 12V i obwodów modułu
Wymiary, masa	215 x 240 x 120 mm (wys., szer., głęb. w poz. montażowej); ok. 1,5kg
Obudowa	ABS, IP54, 6 dławic, mocowanie 3-punktowe
Gwarancja	Standardowa Gwarancja Gazex 3-letnia plus (SGG3Y+) obejmuje okres do końca roku, w którym urządzenie wyprodukowano oraz przez kolejne 3 lata (rok produkcji z tabliczki znamionowej => brak kart gwarancyjnych); możliwość wydłużenia do 5 lat (RGG5Y+)



3. OPIS i połączenia przewodowe



WEJ. NAP. 12V STEROWANIE ZAWOREM: zacisk "+", wejścia ZAMK. i zacisk "-", wejścia OTW. są rozdzielone galwanicznie

Rys.3 Schemat połączeń przewodowych

3.1. Funkcje realizowane na wyjściach alarmowych modułu:

Włączenie zasilania napędu zaworu – po podłączeniu zasilania MD; napięcie 230V~ na wyjściu "H" (zasilanie podgrzewania napędu), brak napięcia na zaciskach wyjściowych do momentu pierwszego użycia klawiszy lub pojawienia się sygnałów sterujących na wejściach.

Otwieranie zaworu - przyciskiem [OTWIERANIE] = powoduje włączenie napięcia 230V na wyjściu "O", pulsowanie lampki zielonej – „ZAWÓR OTWARTY”. Osiągnięcie położenia krańcowego (pełne otwarcie) – świecenie ciągłe lampki zielonej – „ZAWÓR OTWARTY” i pojawienie się napięcia 12V= na WYJŚCIU NAP.12V SYGNALIZACJA oznaczonym „OTW”.

Zamykanie zaworu – przyciskiem [ZAMYKANIE]= powoduje włączenie napięcia 230V na wyjściu "Z", pulsowanie lampki czerwonej – „ZAWÓR ZAMKNIĘTY”. Osiągnięcie położenia krańcowego (całkowite zamknięcie) – świecenie ciągłe lampki czerwonej – „ZAWÓR ZAMKNIĘTY” i pojawienie się napięcia na WYJ.NAP.12V SYGNALIZACJA oznaczonym „ZAM”.

Napięcie załączone przez MD na odpowiednie WYJŚCIE 230V NAPIĘDU ZAWORU – pozostaje załączone do momentu zmiany sterowania lub momentu wyłączenia zasilania MD.



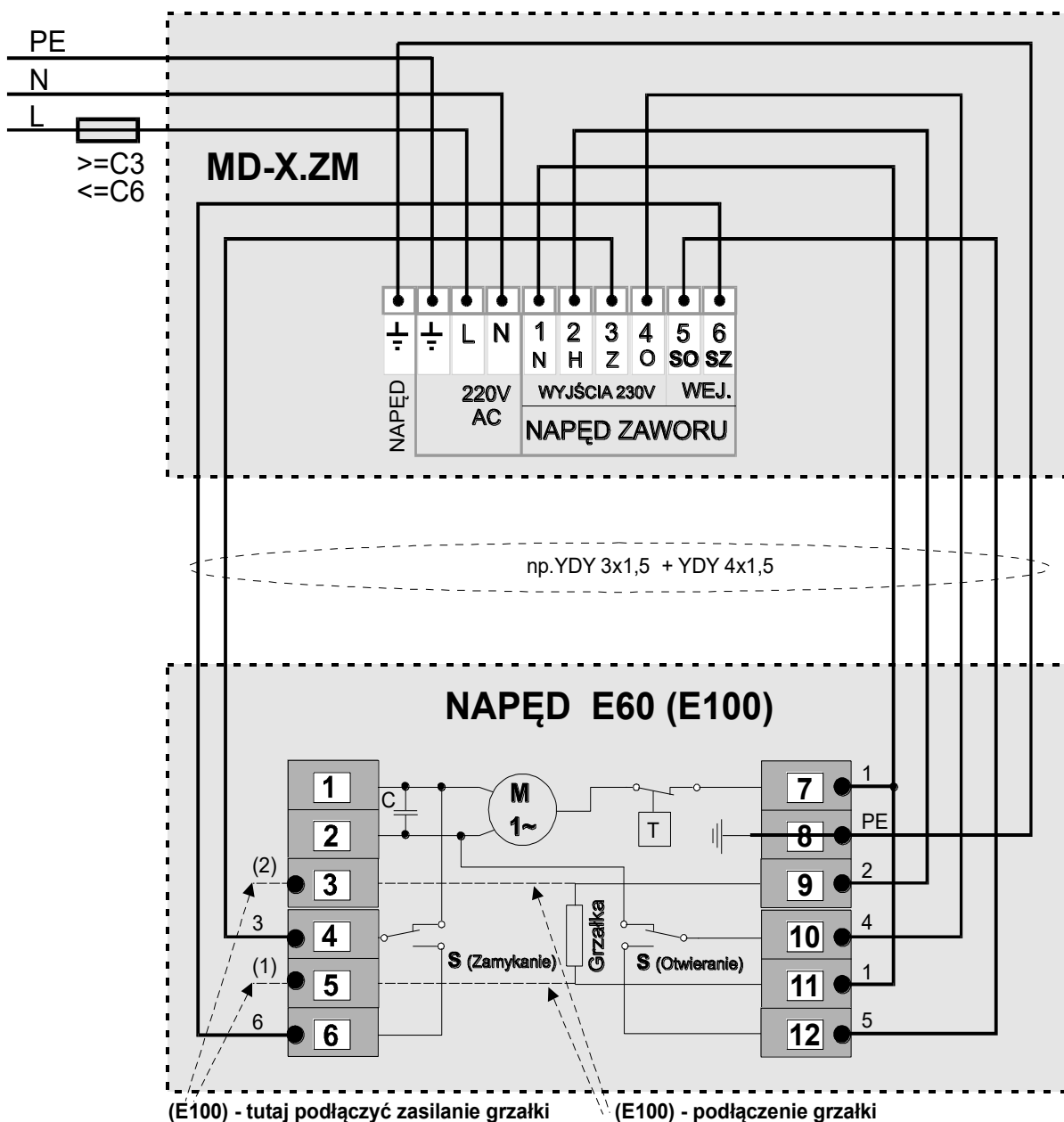
UWAGA: przy załączonym napięciu na zaciskach sterujących napędem, każda próba ręcznej zmiany stanu zaworu powoduje automatyczny powrót do pierwotnego stanu zaworu !

Pojawienie się sygnału na WEJ.NAP.12V OTW. powoduje uruchomienie otwierania zaworu (wejście to jest aktywne tylko w pierwszym momencie od pojawienia się napięcia zasilającego moduł).

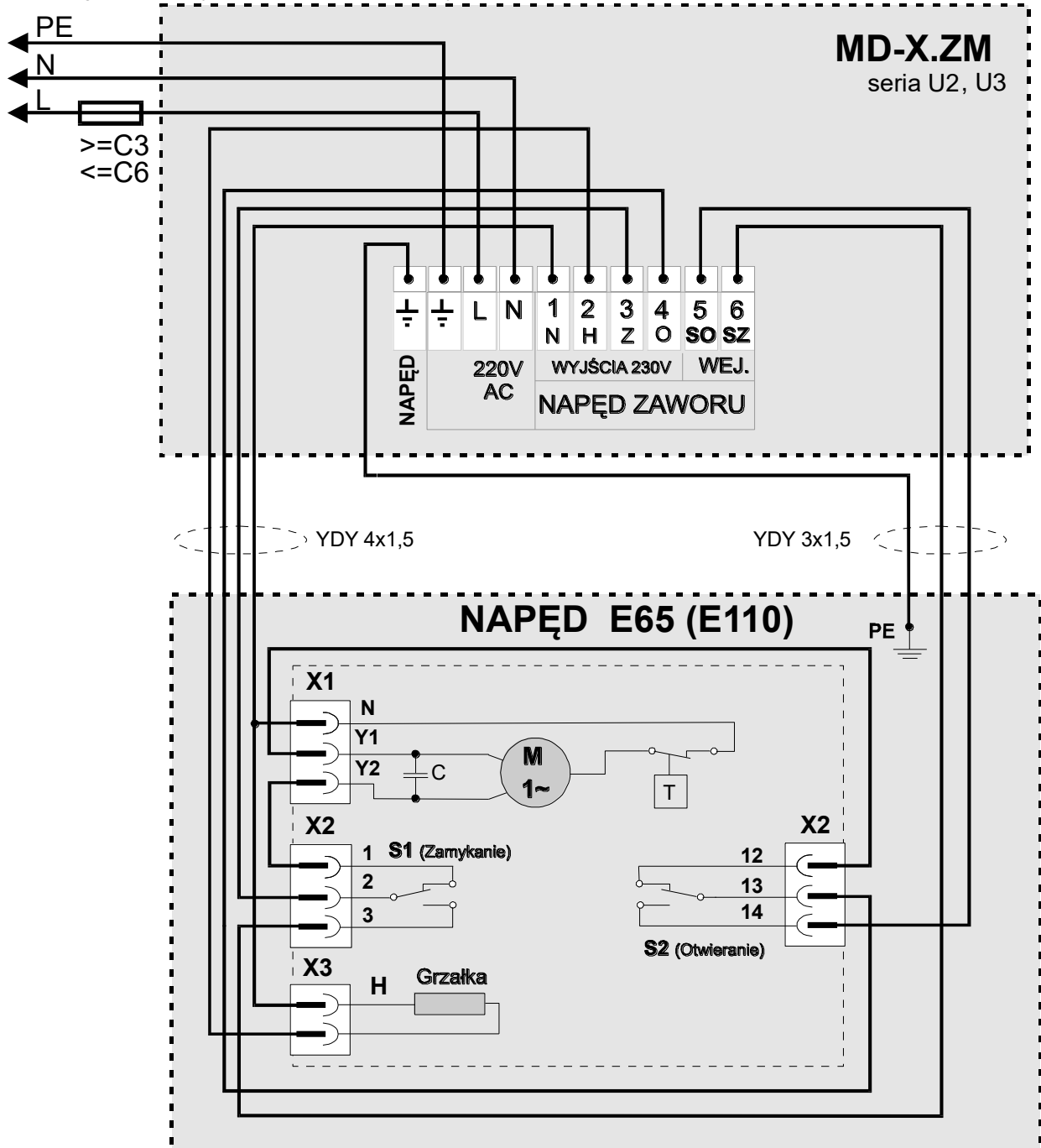
Pojawienie się sygnału na WEJ.NAP.12V ZAMK. powoduje uruchomienie zamykania zaworu.

STAN MODUŁU /ZAWORU	WYJŚCIA STYKOWE						WYJŚCIA NAP.12V		
	OTWARTY		ZAMKNIĘTY		AWARIA		OTW.	ZAM.	WYJ.ZAS.
	Para NO-COM	Para NC-COM	Para NO-COM	Para NC-COM	Para NO-COM	Para NC-COM			
OTWARTY	ZWARCIE	ROZW.	ROZW.	ZWARCIE	ROZW.	ZWARCIE	12V=	brak napięcia	12V=
ZAMKNIĘTY	ROZW.	ZWARCIE	ZWARCIE	ROZW.	ROZW.	ZWARCIE	brak napięcia	12V DC	12V=
Otwieranie/Zamykanie	ROZW.	ZWARCIE	ROZW.	ZWARCIE	ZWARCIE	ROZW.	brak napięcia	bez napięcia	12V=
AWARIA	zgodnie ze stanem poprzedzającym (przeciążenie Wyj.Nap.12V) lub jak w stanie Otwierania/Zamykania (brak zasilania MD)				ZWARCIE.	ROZW.	brak napięcia		

Rys. 3.A. POŁĄCZENIE MD-X.ZM Z NAPIĘDEM E60 (E100) ZAWORU ZM



Rys.3.B POŁĄCZENIE MD-X.ZM Z NAPIĘDEM E65 (E110) ZAWORU ZM



4. INSTALACJA

Montaż MD powinien być przeprowadzony przez osobę kompetentną.

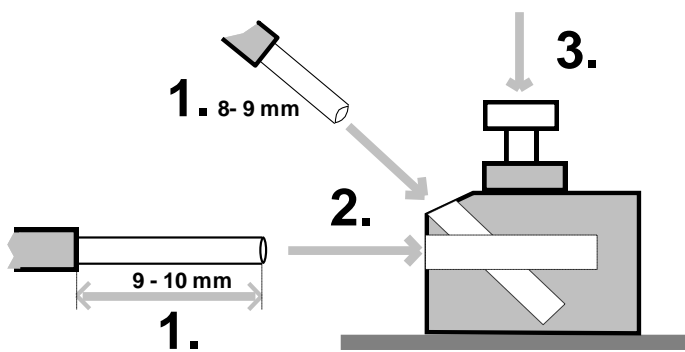
Do instalacji MD można przystąpić po czasie odpowiednim dla wyrównania temperatur MD i otaczającego powietrza. Szczególnie zimą, przy ujemnych temperaturach podczas transportu lub składowania, przed wyjęciem MD z opakowania foliowego należy odczekać ok. 20 minut, aby zapobiec kondensacji pary wodnej na wewnętrznych obwodach urządzenia.



4.1. Moduł zamocować w wyznaczonym miejscu, niedostępnym dla osób postronnych, poza strefą zagrożoną wybuchem, wolnym od silnych zakłóceń elektromagnetycznych. Montaż modułu :

- 4.1.1. Przygotować otwory montażowe wykorzystując wzornik umieszczony na kartonowym opakowaniu MD.
- 4.1.2. Odkręcić pokrywę komory zaciskowej; odsłania ona dostęp do dwóch otworów montażowych;
- 4.1.3. Moduł zawiesić na górnym haku. Przykręcić dwa pozostałe wkręty. Zamocowanie modułu musi być pewne, solidne, bez luzów.

4.2.. Podłączyć do wejścia alarmowego wyjścia alarmowe modułów MD(P)-2/4/8/16 współpracujących z detektorami DEX/DG (przewód "K" typu YTKSY 2x0,5 lub podobny).



4.2.1. Wkładanie żyły do zacisku typu **samo-kleszczącego** (prostego lub ukośnego):

1. zdjąć izolację żyły na długości dokładnie 9 do 10 mm (prosty) lub 8 do 9mm (ukośny)
 2. szczypcami wcisnąć (wetknąć) do oporu odizolowany koniec żyły w okrągły otwór zacisku.
 Prawidłowo włożony przewód nie daje się wysunąć z zacisku.

Zwolnienie i wyjęcie przewodu jest możliwe po naciśnięciu dźwigni 3 (białej lub szarej, zgodnie ze strzałką).

4.2.2. Końce przewodów należy tak przygotować, aby po

wprowadzeniu do komory zaciskowej, żyły mocowane w zaciskach nie musiały być zawijane wewnątrz modułu i aby uszczelka dławicy obejmowała zewnętrzną powłokę izolacyjną przewodu. Zaleca się stosowanie przewodów drutowych. Przewody skręcane typu linka mogą być stosowane tylko po podłączeniu sygnalizatorów i tylko po nałożeniu na końce tulejek zaciskanych.

4.3. Podłączyć zewnętrzne urządzenia współpracujące np. sterowanie automatyką, syrenę zewnętrzną S-3, lampę ostrzegawczą LD-1 (lub sygnalizatory SL-21,31) - przewód połączeniowy YTKSY 2(3)x0,5 lub podobny.

4.4. Podłączyć złącza znajdujące się w pokrywie głowicy zaworu (przewód "F4" może być typu YDY 4x1.5, "F3" –OMY 3x0,5 lub YDY 3x1,5 lub podobne) zgodnie ze schematem ze strony 3.

4.4.1 Wyregulować (w razie potrzeby) zgodnie z instrukcją głowicy wyłączniki krańcowe decydujące o położeniu krańcowym zaworu.

4.5. Podłączenie zasilania:



4.5.1. podłączyć przewód "B" zasilania sieciowego 230V. Moduł nie posiada wewnętrznego włącznika zasilania. Należy podłączyć go przez odłącznik zewnętrzny. MD nie wymaga uziemienia a zacisk ochronny PE umieszczono na listwie zaciskowej wyłącznie celem połączenia z przewodem ochronnym podłączonym do metalowej obudowy napędu zaworu! Należy zachować kolejność przewodów złącza 230V: fazowy do zacisku „L”, zerowy do „N” oraz kolejność przewodów zasilających napęd (zgodnie z rys.3.A). Wraz z włączeniem zasilania MD zostaje podłączone zasilanie grzałki zaworu (jeżeli jest na wyposażeniu napędu zaworu).

UWAGA: wewnętrzny bezpiecznik topikowy zasilania 230V zabezpiecza WYŁĄCZNIE obwód modułu MD. NIE zabezpiecza obwodów zasilających napęd zaworu! Należy bezwzględnie stosować zewnętrzne zabezpieczenie przeciążeniowe (zgodnie z Rys.3.A).



Pewność zasilania i brak zakłóceń jest podstawowym wymogiem sprawności działania systemu i dlatego przewód "B" należy podłączyć, przez wydzielony bezpiecznik (dobrany do mocy napędu) na tablicy rozdzielczej. Silne przepięcia w obwodzie zasilania 230V mogą być przyczyną uszkodzenia wewnętrznego głównego bezpiecznika zasilania modułu lub powodować zakłócenia w prawidłowości pracy MD. Sieć zasilająca 230V~ powinna być zabezpieczona przed udarami.

4.5.2. Włączyć zasilanie. Obecność napięcia i prawidłowość zasilania obwodów wskazuje zapalona lampka ZIELONA : **[Zasilanie modułu]**

4.5.3. W module stosowane są bezpieczniki samopowrotne (termiczne) dla obwodów niskonapięciowych. Wyłączenie bezpiecznika może nastąpić na skutek przeciążenia lub zwarcia jednego z wyjść napięciowych **[WYJŚCIA NAPIĘCIOWE 12V]**. Bezpiecznik odblokuje się po ok. 5÷20 s od momentu usunięcia przeciążenia/zwarcia w dołączonym obwodzie.



Kontrolę pracy zaworu można dokonać przez naciśnięcie przycisku **[OTWIERANIE]** lub **[ZAMYKANIE]** na płycie czołowej MD. Natychmiast po krótkim naciśnięciu danego przycisku powinien rozpocząć się proces otwierania lub zamykania zaworu, powinna pulsować lamka **[ZAWÓR OTWARTY]** lub **[ZAWÓR ZAMKNIĘTY]**. Po osiągnięciu skrajnego położenia zaworu – otwarty lub zamknięty – pulsująca lampka powinna przejść do stanu świecenia ciągłego.

Prawidłowość funkcjonowania MD weryfikuje się generując sygnał alarmowy z dołączonego systemu detekcji (modułów MD-...). Weryfikacji można dokonać także przez podanie napięcia 12V= z wyjścia **[WYJ.ZAS.]** (zaciski „M” i „+”) modułu MD-X.ZM na => **[WEJ.NAP.12V, STEROWANIE ZAWOREM]** - **[ZAMK.]** (zamknij zawór) lub **[OTW.]** (otwórz zawór) na zaciski odpowiednio „-” i „+”. Reakcja modułu powinna być taka sama jak przy sterowaniu ręcznym.

Po pozytywnym wyniku tego testu, **Automatyczny System Odcinający** można uważać za uruchomiony i sprawny.

Datę i ewentualne uwagi dotyczące uruchomienia wpisać do Protokołu Kontroli Okresowej.



4.6. Przykręcić pokrywę komory zaciskowej Modułu; zacisnąć przepusty dławicowe (na tyle mocno, aby nie przenosiły obciążeń mechanicznych przy próbie wyszarpięcia przewodu).

- Uszczelnić niewykorzystane przepusty dławicowe.
- Uszczelnić przeźroczystą pokrywę modułu.
- Pokrywa posiada możliwość zaplombowania.

5. KONSERWACJA / EKSPLOATACJA

Moduł MD jest urządzeniem elektronicznym pozbawionym pracujących części ruchomych. Zbudowano je w oparciu o elementy półprzewodnikowe o wieloletniej trwałości. Dlatego konserwacja sprowadza się do Kontroli Okresowej Systemu.

5.1. Kontrola Okresowa Systemu :

- oczyścić pokrywy modułu z kurzu
- skontrolować szczelności pokrywy przeźroczystej i przepustów dławicowych
- **test Systemu wg. pkt. 4.INSTALACJA** niniejszej Instrukcji Obsługi.

Zalecana częstotliwość okresowej kontroli Systemu nie rzadziej niż co 3 miesiące, jest wystarczająca dla testowania własności elektrycznych Systemu.

- ◆ Kontrolę Okresową Systemu należy także przeprowadzić KAŻDORAZOWO po wystąpieniu szczególnych warunków w pracy systemu tj.:
 - wystąpienia okresowo ekstremalnych warunków np. dużego stężenia gazu, wysokiej lub bardzo niskiej temperatury, wysokiego okresowego zapylenia lub wzrostu wilgotności,
 - obecności dużych stężeń innych gazów, których obecności nie przewidywano w strefie dozoru,
 - długotrwałej pracy z włączonym stanem alarmowym,
 - po przerwie w zasilaniu systemu dłuższej niż ok.3 dni,
 - po wystąpieniu przepięć lub silnych zakłóceń w instalacji elektrycznej,
 - po przeprowadzeniu prac remontowych lub instalacyjnych mogących mieć wpływ na funkcjonowanie systemu lub jego konfigurację itp.

5.1.1. Wyżej wymienioną częstotliwość kontroli można traktować jako zgodną z dobrą praktyką inżynierską, opartą na przeszło 30-letnim doświadczeniu producenta. Należy jednak nadmienić, że w konkretnych warunkach określonego Klienta, ta częstotliwość może podlegać modyfikacjom przyjmując zasadę, że im ważniejszy (z punktu widzenia Klienta/Użytkownika) jest system/urządzenie tzn. im bardziej zależy Klientowi na sprawnej, bezawaryjnej pracy obiektu, w skład którego wchodzi urządzenie, tym częściej powinien przedmiotowy system kontrolować. Przy oczekiwaniu podwyższenia poziomu bezpieczeństwa eksploatacji obiektu, Klient powinien prowadzić kontrole systemu detekcji częściej np. co 4 tyg. lub przed każdym ważnym dla niego zdarzeniem/pomiarem. Z kolei oceniając rolę systemu detekcji jako mniej istotną lub bazując na własnej ocenie niezawodnościowej elementów obiektu, Klient/Użytkownik może podjąć decyzję o wydłużeniu okresu kontroli systemu detekcji np. do 6 miesięcy.



UWAGA, WAŻNE: Zgodnie z zapisami Rozporządzenia Ministra Spraw Wewnętrznych i Administracji z dnia 7 czerwca 2010 r. w sprawie ochrony przeciwpożarowej budynków, innych obiektów budowlanych i terenów (*Dz.U. 2010 nr 109, poz. 719*), system detekcji niebezpiecznych stężeń gazów wybuchowych (z automatycznym odcięciem gazu lub inną funkcją zabezpieczającą przed wybuchem) należy traktować jako „urządzenie przeciwpożarowe” (*Rozdz.1, par.2.1., pkt.9*). Ww. Rozporządzenie nakazuje: przeprowadzenie (przy uruchamianiu) prób działania potwierdzających prawidłowość funkcjonowania, prowadzenie przeglądów technicznych i konserwacji w okresach i zgodnie z zaleceniami instrukcji obsługi producenta „urządzenia”,

jednak **nie rzadziej niż raz w roku**. (*par.3, pkt. 1-3*).

Właściciele, zarządcy lub użytkownicy obiektu są **zobligowani do** utrzymywania „urządzeń przeciwpożarowych” w pełnej sprawności technicznej i funkcjonalnej (*Rozdz.2, par. 4.2, pkt.1*).



5.2. W trakcie eksploatacji należy unikać stosowania telefonów komórkowych, radiotelefonów lub innych źródeł silnego pola elektromagnetycznego w bezpośrednim sąsiedztwie MD - ich użycie może powodować zakłócenia pracy MD i fałszywe stany alarmowe.

WAŻNE: 5.3. Wszystkie:- wyniki każdorazowej kontroli systemu, - stany wyjściowe ALARM2 wraz z podjętymi działaniami przez obsługę, - wszelkie zauważone nietypowe objawy pracy systemu, **NALEŻY** umieścić w Protokole Kontroli Okresowej (*wzór dostępny na www.gazex.pl*) pod **rygorem utraty gwarancji**.

Ww. procedury i ich częstotliwości nie są warunkiem wystarczającym pełnej sprawności urządzeń dodatkowych dołączonych do wyjść sterujących Systemu . Należy odnieść się w tym względzie do zaleceń Instrukcji Obsługi właściwych urządzeń (w tym zaworu).



5.4. W porozumieniu z właściwymi organami zarządzającymi lub dozorującymi miejsce zainstalowania Systemu opracować INSTRUKCJĘ postępowania na wypadek sygnałów alarmowych. Poinformować wszystkich użytkowników Systemu o przeznaczeniu i jego własnościach oraz konieczności szczególnej troski przy eksploatacji i konserwacji elementów Systemu.

5.5. W myśl Ustawy z dnia 11 września 2015 r. o zużytym sprzęcie elektrycznym i elektronicznym, zużyty moduł nie może być umieszczany łącznie z innymi odpadami gospodarczymi. Należy go przekazać do wyspecjalizowanego punktu zbiórki odpadów. Dlatego oznakowano go specjalnym symbolem: Prawidłowa utylizacja chroni przed negatywnym wpływem odpadów na zdrowie i środowisko naturalne człowieka.



UWAGA:

Wobec ciągłego procesu doskonalenia produktów i chęci dostarczenia możliwie pełnej i szczegółowej informacji o tych produktach oraz przekazania wiedzy niezbędnej do prawidłowej, długoletniej eksploatacji produktów opartej na dotychczasowych doświadczeniach Klientów, przedsiębiorstwo GAZEX zastrzega sobie prawo do wprowadzenia drobnych zmian w specyfikacjach technicznych dostarczanych produktów a nie ujętych w niniejszej Instrukcji Obsługi oraz zmianę jej treści. Dlatego prosimy o zweryfikowanie i potwierdzenie aktualności wersji posiadanej Instrukcji Obsługi u Producenta (należy podać dokładnie typ i serię użytkowanego urządzenia oraz numer wydania instrukcji – ze stopki dokumentu).

6. WARUNKI GWARANCJI

Urządzenie objęte jest Standardową Gwarancją Gazex 3-letnią plus (SGG3Y+) zgodnie z warunkami SGG3Y+ dostępnymi na www.gazex.pl. Wybrane fragmenty warunków SGG3Y+:

1. Przedsiębiorstwo GAZEX gwarantuje sprawne działanie urządzeń własnej produkcji w okresie do końca roku, w którym urządzenie wyprodukowano oraz przez kolejne 3 lata.

1.1. Rok produkcji przyjmuje się z tabliczki znamionowej urządzenia (*nie wydaje się kart gwarancyjnych!*).

1.2. Jeżeli tabliczka znamionowa jest nieczytelna – rok produkcji określa się na podstawie numeru seryjnego lub etykiet kodowych na podzespołach (*jeżeli takie etykiety występują*) wraz z zapisami w elektronicznym systemie nadzoru produkcji GAZEX. Taka weryfikacja jest odpłatna. Opłata weryfikacyjna wynosi 50,-PLN netto za każdą rozpoczętą weryfikację partii do 10 szt. urządzeń.

1.3. Urządzenia nieidentyfikowalne tj. z uszkodzoną/nieczytelną tabliczką znamionową lub jej brakiem oraz usuniętym/zakrytym trwale logotypem GAZEX nie będą objęte serwisem gwarancyjnym.

1.4. Gwarancją SGG3Y+ objęte są wszystkie urządzenia wyprodukowane przez GAZEX po 1 stycznia 2021 roku, które na tabliczce znamionowej mają umieszczony rok produkcji „2021” lub późniejszy.

4. Gwarancją nie są objęte uszkodzenia powstałe wskutek:

- udarów, wibracji i oddziaływań mechanicznych, oddziaływań termicznych i działania substancji chemicznych;
- uszkodzeń powstałych w wyniku niewłaściwego przechowywania, wadliwego montażu lub niewłaściwych warunków eksploatacji, niezgodnych z Instrukcją Obsługi urządzenia;
- braku prowadzenia okresowych czynności konserwacyjnych lub innych zaniedbań;
- świadomego działania użytkownika, osób postronnych lub nieupoważnionych do naprawy;
- wylądowań atmosferycznych, przepięć w sieci zasilającej lub ładunków elektrostatycznych;
- działaniem siły wyższej lub innych zdarzeń niezależnych od Producenta.

Gwarancją nie są objęte materiały eksploatacyjne w tym m.in. bezpieczniki, baterie, akumulatory wbudowane, sensory gazów (które objęte są Ograniczoną Gwarancją GAZEX OGG+), elementy ze spiekami porowatymi.

6. Uprawnienia gwarancyjne wygasają w przypadkach:

- uszkodzenia plomb fabrycznych, serwisowych lub znaków identyfikujących urządzenie/komponenty;
- ingerencji w wewnętrzne układy urządzenia lub wprowadzenie jakichkolwiek innych zmian w urządzeniu lub programie sterującym lub przy współpracy urządzenia z nieoryginalnymi komponentami nie pochodzącymi od GAZEX;
- braku wykonania okresowych czynności konserwacyjnych, potwierdzonych systematycznymi zapisami w Protokole Kontroli Okresowej (załączonym do urządzenia lub do urządzeń współpracujących z nim), a które to czynności wymagane są w Instrukcji Obsługi urządzenia.

Pełna treść warunków SGG3Y+ dostępna na www.gazex.pl.

NIEZASTOSOWANIE się do wszystkich opisanych w niniejszej Instrukcji warunków instalacji i eksploatacji detektora (w tym prowadzenia Protokołu Kontroli Okresowej) powoduje utratę praw gwarancyjnych.

Rozszerzona wersja Protokołu Kontroli Okresowej dostępna w formacie „pdf”, pod adresem: www.gazex.pl

UWAGA:

Wszelkie reklamacje wymagają zarejestrowania zgłoszenia naprawy gwarancyjnej lub zgłoszenia naprawy pogwarancyjnej na portalu: <https://www.gazex.com/pl/serwis>

Istnieje możliwość wydłużenia gwarancji do 5 lat - Rozszerzona Gwarancja Gazex 5-letnia plus (RGG5Y+), zgodnie z warunkami RGG5Y+ dostępnymi na www.gazex.pl.