



Warszawa

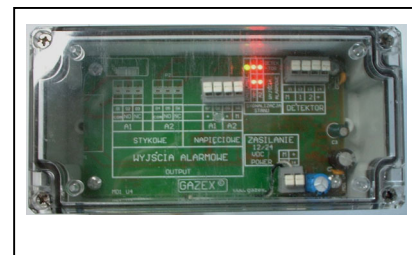
MD-1.Ax24

Moduł Alarmowy INSTRUKCJA OBSŁUGI

seria U1

Wydanie 1U1

PRZED instalacją zapoznać się z pełną treścią INSTRUKCJI OBSŁUGI. Przystąpić do instalacji po pełnym zrozumieniu treści niniejszej Instrukcji.



 Dla zachowania bezpieczeństwa przy instalacji i eksploatacji modułu wymagane jest stosowanie się do zaleceń i ostrzeżeń niniejszej Instrukcji Obsługi oznaczonych tym symbolem.

Instrukcję zachować do wglądu Użytkownika Dwuprogowego Systemu Detekcji Gazów.

1.	Przeznaczenie i tabela kompatybilności	str. 2
2.	Parametry techniczne	3
3.	Opis i sposób podłączenia	3
4.	Instalacja MD	5
	PROBLEM ? Pomocne informacje	7
5.	Konserwacja/eksploatacja	8
6.	Warunki gwarancji	9
	PROTOKÓŁ KONTROLI OKRESOWEJ	10
	KARTA REJESTRACYJNA PRODUKTU	12

PRODUCENT:
gazex
ul. Baletowa 16. 02-867 Warszawa
tel.: 22 644 2511 fax: 22 641 2311
gazex@gazex.pl www.gazex.pl



PRODUKT POLSKI

©gazex '2010. Wszelkie prawa zastrzeżone. Powielanie lub kopiowanie w części lub całości bez zgody GAZEX zabronione. Logo gazex, nazwa gazex, dex, ASBIG, Aktywny System Bezpieczeństwa Instalacji Gazowej są zastrzeżonymi znakami towarowymi przedsiębiorstwa GAZEX

Z Nami Pracujesz i Żyjesz BEZPIECZNIEJ !!!

©gazex

1. PRZEZNACZENIE

Moduł alarmowy MD-1.Ax24 jest przeznaczony do współpracy z jednym dwuprogowym detektorem gazów typu DEX/F... lub DG/F lub DG...EN produkcji GAZEX.

W dalszej części tej Instrukcji każdy z ww. modułów będzie określany jako moduł „MD”.

W dalszej części tej Instrukcji określenie „detektor” lub „DEX” będzie dotyczyło detektorów dwuprogowych DEX/F i DG wszystkich rodzajów gazów; chyba, że opis będzie dotyczył konkretnego typu.

Cechy i funkcje realizowane przez MD:

- zasilanie i sterowanie jednego detektora dwuprogowego typu DEX/F..., DG/F lub DG...EN (z ogranicznikiem prądu);
- kontrola stanu połączenia przewodowego z detektorem (sygnalizuje przerwanie dowolnej żyły);
- sygnalizacja optyczna (bez pamięci) stanów alarmowych detektora oraz wyjść sterujących;
- wyjścia alarmowe napięciowe (po jednym dla każdego progu) - zasilanie sygnalizatorów akustycznych i optycznych;
- wyjścia stykowe (galwanicznie odseparowane, po jednym dla każdego progu) - sterowanie wentylatorami, stycznikami, tablicami informacyjnymi;
- przystosowanie do montażu naściennego;
- wyjścia kompatybilne funkcjonalnie i parametrami z wyjściami modułów MD-2(4,8,16)... (ale brak wyjścia AWARIA i WEJ. kaskadowego);
- uniwersalne zasilanie 12/24V= (z lampką sygnalizacyjną).

1.1. TABELA KOMPATYBILNOŚCI

Detektor/wersja	Seria (model)	MD-1.Ax24	MDP-4(8,16)	Moduł MD-(2,4,8,16) – serie od najnowszej do najstarszej		
		U1	U5	U3, U2, U1, MCU, MC	MB,MA, M(7...9)	M(1...6), nx
DEX/P4...	(DEX-Pn...)	--	++	--	--	--
DEX/P DEX/P-C	(DEX-Pn...)	--	++	--	--	--
DEX/F4...	(DEX-nn)	++	++	++	+	+
DEX/FA-B DEX/FA-C,C2 DEX/FA DEX/F	(DEX-nn)	++	++	++	--	--
	(DEX-nE)	+	++	++	+	--
DEX/C	Cn (bez DEX-2)	+	+	+	++	+
DEX wersja H	nHn, nx (bez DEX-2)	+	+	+	++	+
DG/P	(DG-PnE/N	--	++	--	+	+
DG-nn.EN	wszystkie modele	++	+	++	+	+
DG v.F1	wszystkie modele	++	+	++	+	+
DG wersja M	Mn	+	+	+	++	+
DG wersja H	nHn, nx (bez DG-2)	+	+	+	++	+
DEX-2*, DG-2*	wszystkie serie	--	--	--	--	+

Oznaczenia:

* - nie dotyczy DEX-2.L i DG-2.L

n = cyfra, *x* = dowolna wielka litera

++ = zalecana współpraca (pełna funkcjonalność zestawu)

+

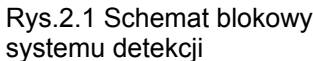
-- = współpraca niedopuszczalna



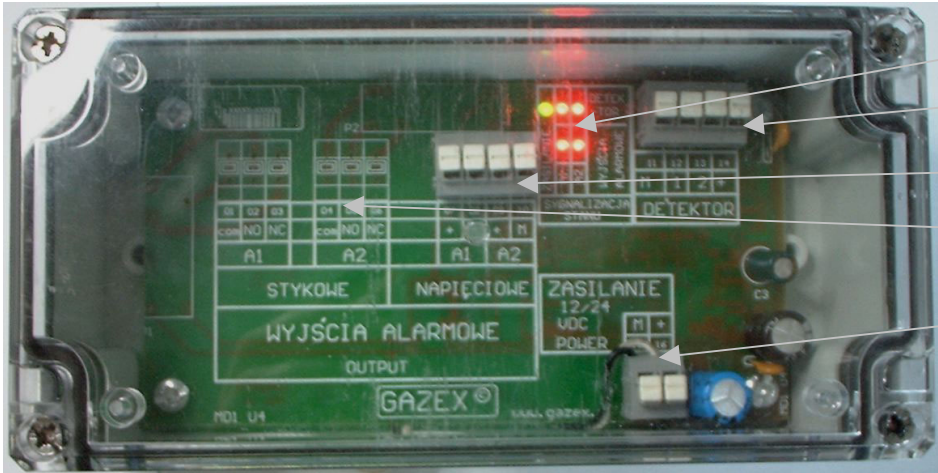
UWAGA: Dopuszcza się współpracę modułów MD serii U1 z detektorami DEX® serii C wersje M... oraz DG serii M... pod warunkiem zmniejszenia o 50% maksymalnie dopuszczalnych odległości przewodów połączeniowych pomiędzy detektorem i modułem (opisanych w Tabeli 4.3 niniejszej Instrukcji) – patrz Tabela 1.1.

2. PARAMETRY TECHNICZNE

Model	MD-1.Ax24
Napięcie zasilania	12/24V= (dopuszczalne wahania 10,5 ÷30V)
Pobór prądu	max 0,2A@24V (bez obciążenia wyjść alarmowych napięciowych)
Temperatura pracy	-10°C do +40°C zalecana, -20°C do +45°C dopuszczalna okresowo (<2h/24h)
Kanał detekcyjny	1, dwuprogowy A1/A2 (z opóźnieniem ok.20s), do przyłączenia DEX/F... lub DG/F lub DG...EN
Sygnalizacja alarmowa	optyczna: lampki LED, 5 szt – ZASILANIE (zielona ZAS.); stan DETEKTORA (czerwone A1 i A2), stan WYJŚĆ modułu (czerwone A1 i A2); brak pamięci stanów alarmowych; akustyczna - brak
Wyjścia sterujące	A1, A2 – stykowe, typu NO i NC (prąd max przy obc. rezystancyjnym < 2A, 230V~) A1, A2 napięciowe ~Uzasil.= (Σ obc. max 0,2A) do podłączenia sygnalizatorów lub przekaźników
Wymiary / waga	160 x 105 x 55 mm, szer. x wys. x głęb / ok. 0,15kg
Obudowa	Polistyren, IP54, gumowe przepusty dławicowe płaskie (opcjonalnie - dławice wkręcane, zaciskane, z poliamidu)
Gwarancja	12 m-cy Standardowa Gwarancja Gazex (SGG); możliwość rozszerzenia okresu do 36 m-cy po zarejestrowaniu produktu - Rozszerzona Gwarancja Gazex (RGG3Y)



3. OPIS I SPOSÓB PODŁĄCZENIA



- Lampki kontrolne
- Listwa zaciskowa wejściowa
detektora
- Listwa zaciskowa wyjść NAP.12V
- Listwa zaciskowa wyjść
STYKOWYCH (jeżeli zinstalowana)
- Listwa zaciskowa zasilania

Fot.3.1 Widok płyty czołowej MD-1.Ax24 (zalecana pozycja montażowa)

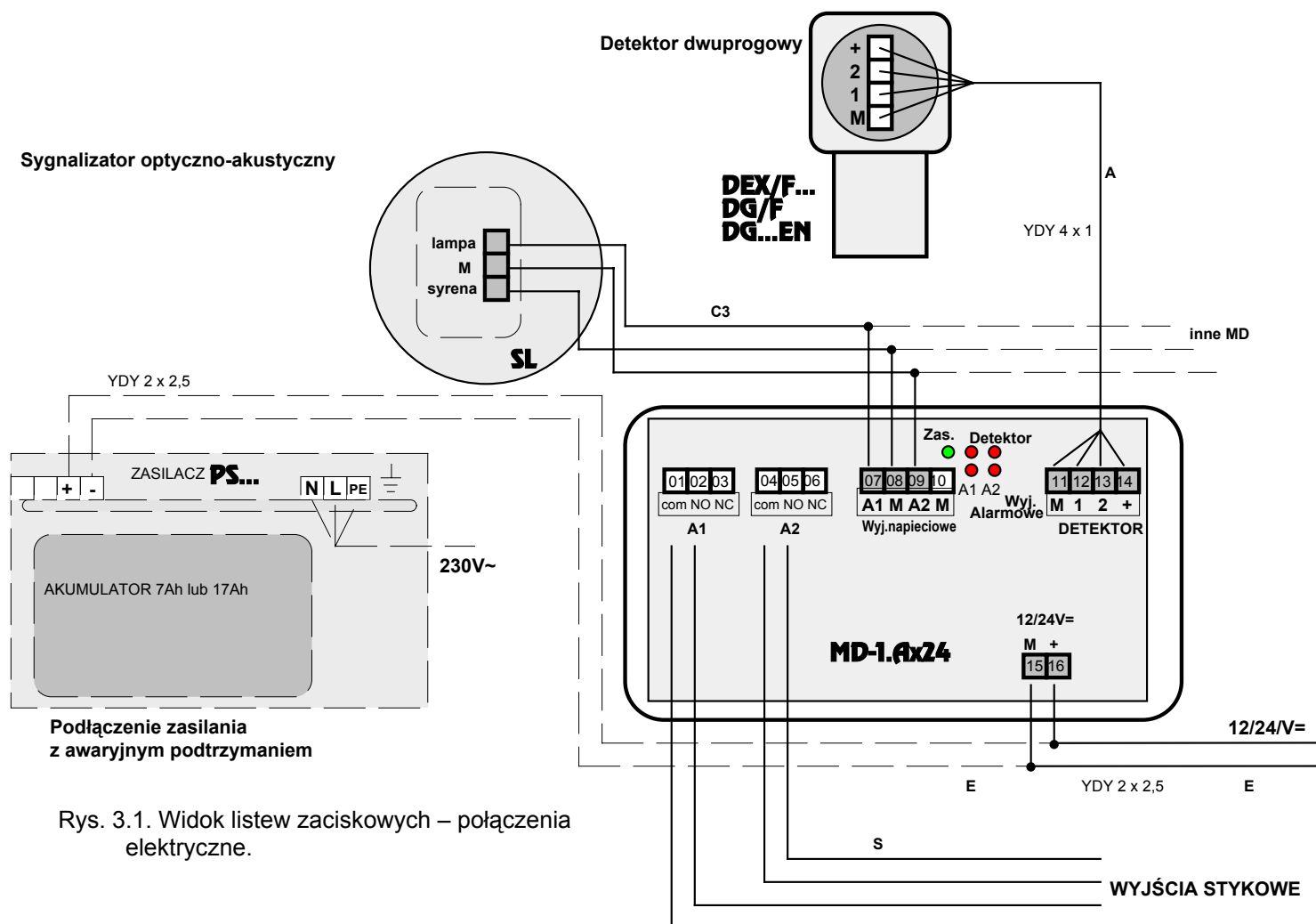


Tabela 3.1. Funkcje realizowane na wyjściach:

STAN MODUŁU [Nr zacisku]	WYJŚCIA STYKOWE (jeżeli obsadzone)				WYJŚCIA NAPIĘCIOWE	
	A1		A2		A1	A2
	Para COM-NO [01] [02]	Para COM- NC [01] [03]	Para COM-NO [04] [05]	Para COM- NC [04] [06]	[07] [08]	[09] [10]
NORMALNY (0)	ROZW.	ZWARCIE	ROZW.	ZWARCIE	bez napięcia	bez napięcia
NORMALNY (1)	ROZW.	ZWARCIE	ROZW.	ZWARCIE	bez napięcia	bez napięcia
A1	ZWARCIE	ROZW.	ROZW.	ZWARCIE	NAPIĘCIE zasilania	bez napięcia
A2	ZWARCIE	ROZW.	ZWARCIE	ROZW.	NAPIĘCIE zasilania	NAPIĘCIE zasilania
AWARIA zasilania MD	ROZW.	ZWARCIE	ROZW.	ZWARCIE	bez napięcia	bez napięcia
AWARIA Zasilania detektora	ZWARCIE	ZWARCIE	ZWARCIE	ZWARCIE	NAPIĘCIE zasilania	NAPIĘCIE zasilania

Stan NORMALNY(0) - stężenie gazu podłączonego detektora poniżej progów A1 i A2 ,
Zapalona tylko lampka zielona;

Stan NORMALNY(1) (tylko przy podłączonym detektorze z inteligentnym sensorem) - stężenie gazów w detektorze poniżej progów A1 i A2,
detektor wskazuje przekroczenie zalecanego okresu kalibracji (pełna funkcjonalność detektora i sygnalizacja stanów alarmowych wg opisu poniżej);
pulsująca lampka tylko [A2] Detektora (przez ok.2 sek. co 10 sek.);
zapalona lampka zielona: [ZASILANIE];

A1 – (ALARM A1) detektor wskazuje przekroczenie stężenia progu A1, ale nie wskazuje przekroczenia A2;
włączone lampki [A1] Detektor i [A1] Wyj. alarmowe;

A2 – (ALARM A2) detektor wskazuje przekroczenie stężenia progu A2;

włączone czerwone lampki wyjść [A1] i [A2] Detektor oraz [A1] i [A2] Wyj.alarmowe ;

AWARIA zasilania MD – brak zasilania lub uszkodzone układy wewnętrzne modułu, wygaszone wszystkie lampki;

AWARIA zasilania Detektora – włączone czerwone lampki [A1] i [A2] Detektora i Wyjść alarmowych, aktywne wyjścia alarmowe, pulsująca zielona lampka [ZASILANIE]

4. INSTALACJA MD

Do instalacji MD można przystąpić po czasie odpowiednim dla wyrównania temperatur MD i otaczającego powietrza. Szczególnie zimą, przy ujemnych temperaturach podczas transportu lub składowania, przed wyjęciem MDP z opakowania foliowego należy odczekać ok. 20 minut aby zapobiec kondensacji pary wodnej na wewn. obwodach urządzenia!



4.1. Odkręcić pokrywę MD - odsłania ona dostęp do otworów montażowych.

4.1.1. Moduł zamocować w wyznaczonym miejscu, niedostępnym dla osób postronnych, **poza strefą zagrożoną wybuchem**, wolnym od silnych zakłóceń elektromagnetycznych, wibracji, uderów.

4.1.2. Przekłuć cienkim (max 3 mm) wkrętkiem membrany przepustów gumowych (tylko tych, które mają być wykorzystywane), wkładając delikatnie, prostopadłe koniec wkrętaka w otwór przepustu od strony zewnętrznej. **NIE** wolno używać do przekłuwania membran noży lub szerokich wkrętek (może to powodować brak szczelności przepustu po włożeniu przewodu).

4.1 Uwaga!!! Czynności montażowe przeprowadzać wyłącznie przy odłączonym zasilaniu !!!

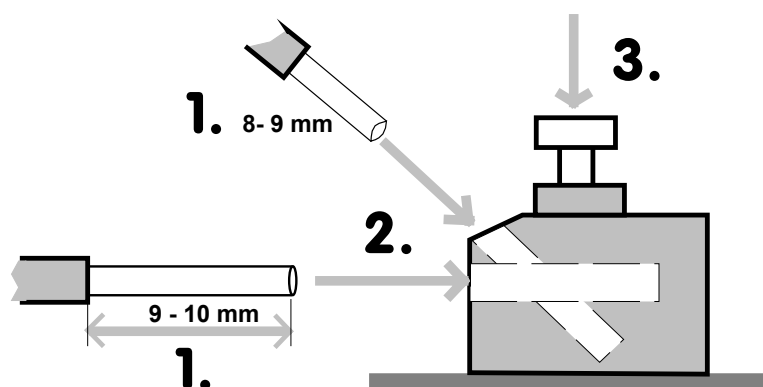
4.2. Doprowadzić przewód połączeniowy "A" od detektora **DEX** (czterżyłowy, koniecznie o przekroju okrągłym np. przewód typu YDY 4x1) do MD - zaciski „+” [14], „2” [13], „1” [12] i „M” [11].

Przekrój żył przewodu "A" w zależności od długości L połączenia dobrać jak obok:

L	L < 150m	L < 300m	L < 450m
A:	0,5 mm ²	1 mm ²	1,5 mm ²

4.2.1 Zachować właściwą kolejność przewodów połączeniowych z detektorem - niewłaściwa spowoduje stan alarmowy modułu, nieprawidłowe działanie systemu lub uszkodzenie detektora.

4.2.2 Wkładanie żyły do zacisku typu **samo-kleszczącego** (prostego lub ukośnego):



1. zdjąć izolację żyły na długości dokładnie 9 do 10 mm (prosty) lub 8 do 9mm (ukośny)

2. szczypcami wcisnąć (wetknąć) do oporu odizolowany koniec żyły w okrągły otwór zacisku.

Prawidłowo włożony przewód nie daje się wysunąć z zacisku.

Zwolnienie i wyjęcie przewodu jest możliwe po naciśnięciu dźwigni 3 (białej lub szarej, zgodnie ze strzałką 3).

4.2.3. Końce przewodów należy tak przygotować, aby po zamocowaniu żyły w zaciskach nie musiały być zawijane wewnątrz modułu. Zaleca się stosowanie przewodów drutowych. Przewody skręcane typu linka mogą być stosowane tylko po zamontowaniu tulejek zaciskanych na końcach.



Wszystkie przewody należy ułożyć tak, aby nie przenosiły sił mechanicznych na zaciski przyłącza przy próbie wyjęcia z przepustu. Dla zabezpieczenia przewodu przed wysunięciem z przepustu gumowego (szczególnie przewodu o niewielkiej średnicy), można na gumowym kołnierzu wokół włożonego przewodu zacisnąć opaskę zaciskową jednorazową.

4.4. Podłączyć zewnętrzne urządzenia współpracujące np. sterowanie wentylacją, sygnalizatory zewnętrzne S-3 lub LD-2 (przewody typu YTKSY 2x0.5) itp. W przypadku umieszczenia sygnalizatorów optycznych i akustycznych w tym samym miejscu zaleca się stosowanie zintegrowanego sygnalizatora akustyczno-optycznego typu SL-32 lub SL-21. Sygnalizatory, posiadając rozdzielone funkcje syreny i lampy, mogą być łączone do MD przewodem trójżyłowym C3 (zalecany YTKSY 2x2x0,5). Do wyjść

stykowych A1 i A2 można podłączać napięcie sieci energetycznej różnych faz lub obwody niskonapięciowe.

4.8. Podłączyć przewód "E" zasilania 12V= lub 24= z zasilacza PS... (z podłączonym akumulatorem); zachować właściwą polaryzację (moduł jest zabezpieczony przed odwrotną polaryzacją). Moduł jest Długość przewodu zależy bezpośrednio od ilości zasilanych modułów MD z jednego zasilacza PS...., należy więc tak dobrać jego długość, aby na ostatnim wpiętym szeregowo MD napięcie zasilania było wyższe od minimalnego dopuszczalnego poziomu napięcia zasilania (w warunkach maksymalnego obciążenia przy załączonych wyjściach sterujących).

Podłączyć przewód "E" zasilania 12V= z zasilacza PS-3/6 (z podłączonym akumulatorem) lub innego źródła zasilania spełniającego wymagania normy PN-EN 50270:2007 w zakresie badania odporności na udary (wg PN-EN 61000-4-5:2006, kryterium B).

Przekrój żył przewodu "E"	Długość przewodu „E”
1,5 mm ²	≤ 12m
2,5 mm ²	≤ 20m



4.4.1. Przy konieczności podłączenia większej ilości przewodów (po wykorzystaniu wszystkich fabrycznych przepustów modułu), dodatkowe przepusty (o średnicy właściwej do stosowanych przewodów) należy instalować na odkręcaniej pokrywie komory zaciskowej. Należy stosować właściwe przepusty (IP54 lub lepsze) umożliwiające zachowanie stopnia szczelności modułu.

Nie wolno dziurawić ścianek lub dna modułu! Nie dopuszcza się wprowadzania przewodów do MD bezpośrednio przez wywiercone otwory (bez przepustów dławicowych) lub przez uszczelkę pokrywy MD.

4.5.1. Włączyć zasilanie modułu. Obecność napięcia i prawidłowość zasilania obwodów wskazuje zapalona zielona lampka **[ZASILANIE]**. Zakończenie okresu wygrzewania (ok.1 min.) nie jest sygnalizowane!.

4.5.2. UWAGA: w trakcie instalacji, w wyniku przypadkowego chwilowego zwarcia przewodów zasilania detektora, przeciążenia linii zasilającej lub niewłaściwej polaryzacji przewodu "A", następuje automatyczne odcięcie zasilania detektora przez bezpiecznik elektroniczny. Powoduje to: pulsowanie zielonej lampki **[ZASILANIE]** detektora i generację stanu alarmowego A2. Po usunięciu zwarcia lub przeciążenia bezpiecznik wewnętrzny wznawia zasilanie dopiero po wyłączeniu na ok. 5 sek. i ponownym włączeniu zasilania modułu.

4.5.3. Przeciążenie lub zwarcie jednego z Wyjść napięciowych podczas trwającego stanu **A1** lub **A2** powoduje automatyczne działanie bezpiecznika samopowrotnego. Po usunięciu przeciążenia lub zwarcia, bezpiecznik wewnętrzny automatycznie wznawia normalną pracę po upływie nie dłuższej niż kilku sekund.

4.6. Okres wygrzewania (blokowania wyjść) trwa ok. 1 minuty. Po tym okresie detektory podejmują normalną pracę a żadna z lampek alarmowych nie powinna być zapalona, ani nie powinna pulsować. Moduł przechodzi do stanu NORMALNEGO pracy. Świadczy to o prawidłowym zainstalowaniu elementów **Systemu**.

4.7. Końcowym etapem kontroli działania **Systemu** jest generacja wszystkich stanów alarmowych podłączonego detektora.

4.8. PRZY ZAŁOŻENIACH:

- Moduł **MD** w stanie Normalnym(0) (po upływie okresu wygrzewania sensora), zapalone lampki **[ZASILANIE]** detektorów ,
- Detektory **DEX** nie generują sygnałów alarmowych (stężenie gazu poniżej progów kalibracyjnych),

4.8.1. Kolejno wygenerować stany alarmowe każdego detektora gazem testowym zgodnie z zaleceniami instrukcji obsługi detektora. W tym momencie (lub z opóźnieniem kilku sekund) powinno się zaobserwować zapalenie się lampki kontrolnej **[A2]** i/lub **[A1]** Detektora.

4.8.2 Jeżeli sygnał alarmowy A1 lub A2 z detektora DEX będzie trwał dłużej niż ok. 20 sek., nastąpi wygenerowanie sygnału alarmowego na wyjściach sterujących A1 i A2 i zapalenie się właściwej czerwonej lampki kontrolnej Wyjść Alarmowych.

4.8.4. Po usunięciu gazu testowego następuje zmniejszanie się stężenia gazu w komorze detektora, Wszystkie lampki **[A1]** i **[A2]** powinny wygasnąć a moduł przejść do stanu Normalnego.

Wyniki kontroli lub uruchomienia wpisać do załączonego Protokołu Kontroli Okresowej.

4.8.6. Przykręcić pokrywę komory zaciskowej Modułu;



- zacisnąć przepusty dławicowe (na tyle mocno, aby nie przenosiły obciążeń mechanicznych przy próbie wyszarpięcia przewodu);
- zamknąć szczelnie przeźroczystą pokrywę modułu;
- zaleca się zaplombowanie pokryw modułu (aby ograniczyć dostęp do MD przez osoby postronne).

PROBLEM ?

Zanim zadzwonisz do Producenta MD, sprawdź i porównaj obserwowane efekty z opisanymi poniżej

4.9. TABELA wyjątkowych stanów modułu przy włączonym zasilaniu:

EFEKT	DLACZEGO	Co robić
lampka [Zasilanie] pali się ciągle, brak reakcji detektora na gaz testowy	trwa okres wygrzewania detektora (blokowane są wyjścia alarmowe)	odczekać ok. 1 min.
lampki [Detektor] i [Wyjścia alarmowe] palą się światłem ciągłym przez cały czas od zakończenia wygrzewania	niewłaściwa polaryzacja zasilania, lub uszkodzony przewód połączeniowy "A" lub zła kolejność żył sygnałowych lub przeciążenie ponad 200mA lub zwarcie obwodu zasilania detektora	zmienić polaryzację i kolejność żył na prawidłową lub wymienić przewód połączeniowy "A"; usunąć przyczynę zwarcia lub przeciążenia linii; wyłączyć na 5 sek. zasilanie MD
tylko lampka Detektora [A2] zapala się na 2 sek. co ok. 10 sek.	detektor (z sensorem inteligentnym) sygnalizuje przekroczenie zalecanego okresu kalibracji; zachowana pełna funkcjonalność detektora i systemu	dokonać kalibracji sensora w detektorze = zdemontować moduł sensoryczny w detektorze; odesłać go do Producenta lub Autoryzowanego Serwisu celem kalibracji/wymiany
lampki Detektora [A2] i [A1] pulsują, (2 mrugnięcia co 10 sek.)	detektor (tylko z sensorem inteligentnym półprzewodnikowym) sygnalizuje trwałe uszkodzenie sensora	wymienić moduł sensoryczny w detektorze na nowy
w stanie A2 lub A1 nie działa sygnalizator/y podłączony do WYJŚĆ Napięciowych	zwarcie w przewodzie połączeniowym lub uszkodzony sygnalizator, zadziałały bezpieczniki samopowrotne.	wyłączyć zasilanie MD. Usunąć zwarcie w przewodzie lub naprawić sygnalizator. Włączyć zasilanie
wszystkie lampki wygaszone	brak zasilania lub zadziałanie głównego bezpiecznika zasilania	Upewnić się, że zasilanie jest podłączone lub odłączyć zasilanie na ok. 5 sek.- ponownie negatywna próba oznacza uszkodzenie wewnętrzne MD = wymagana naprawy w Autoryzowanym Serwisie lub u Producenta

W przypadku obserwowania efektów innych niż ww., należy skontaktować się z Autoryzowanym Serwisem lub Producentem.

5. KONSERWACJA / EKSPLOATACJA

Moduły **MD** są urządzeniami elektronicznymi pozbawionymi pracujących części ruchomych. Zbudowano je w oparciu o elementy półprzewodnikowe o wieloletniej trwałości. Dlatego konserwacja sprowadza się do Kontroli Okresowej Systemu.

5.1. Kontrola Okresowa Systemu :

- ♦ oczyścić pokrywę MD z kurzu;
- ♦ skontrolować szczelności pokrywę przeźroczystej i przepustów dławicowych;
- ♦ powiadomić wszystkich użytkowników Systemu o planowanej kontroli;
- ♦ **test Systemu wg rozdz. 4.8.** niniejszej Instrukcji Obsługi.

*Zalecana częstotliwość okresowej kontroli MD nie rzadziej niż **co 3 miesiące**,
jest wystarczająca dla testowania własności elektryczno-pomiarowych Systemu.*

- ♦ Kontrolę Okresową Systemu należy także przeprowadzić KAŻDORAZOWO po wystąpieniu szczególnych warunków w pracy systemu tj.:
 - wystąpienia okresowo ekstremalnych warunków np. dużego stężenia gazu, wysokiej lub bardzo niskiej temperatury, wysokiego okresowego zapylenia lub wzrostu wilgotności,
 - obecności dużych stężeń innych gazów, których obecności nie przewidywano w strefie dozoru,
 - długotrwałej pracy z włączonym stanem alarmowym,
 - po przerwie w zasilaniu systemu dłuższej niż ok.3 dni,
 - po wystąpieniu przepięć lub silnych zakłóceń w instalacji elektrycznej,
 - po przeprowadzeniu prac remontowych lub instalacyjnych mogących mieć wpływ na funkcjonowanie systemu lub jego konfigurację itp.

5.1.1. Wyżej wymienioną częstotliwość kontroli można traktować jako zgodną z dobrą praktyką inżynierską, opartą na przeszło 20-letnim doświadczeniu producenta. Należy jednak nadmienić, że w konkretnych warunkach określonego Klienta, ta częstotliwość może podlegać modyfikacjom przyjmując zasadę, że im ważniejszy (z punktu widzenia Klienta/Użytkownika) jest system/urządzenie tzn. im bardziej zależy Klientowi na sprawnej, bezawaryjnej pracy obiektu, w skład którego wchodzi urządzenie, tym częściej powinien przedmiotowy system kontrolować. Przy oczekiwaniu podwyższania poziomu bezpieczeństwa eksploatacji obiektu, Klient powinien prowadzić kontrole systemu detekcji częściej np. co 4 tyg. lub przed każdym ważnym dla niego zdarzeniem/pomiarem. Z kolei oceniając rolę systemu detekcji jako mniej istotną lub bazując na własnej ocenie niezawodnościowej elementów obiektu, Klient/Użytkownik może podjąć decyzję o wydłużeniu okresu kontroli systemu detekcji np. do 6 miesięcy.



UWAGA, WAŻNE: Zgodnie z zapisami Rozporządzenia Ministra Spraw Wewnętrznych i Administracji z dnia 7 czerwca 2010 r. w sprawie ochrony przeciwpożarowej budynków, innych obiektów budowlanych i terenów (Dz.U. 2010 nr 109, poz 719), system detekcji niebezpiecznych stężeń gazów wybuchowych (z automatycznym odcięciem gazu lub inną funkcją zabezpieczającą przed powstaniem wybuchu) należy traktować jako „urządzenie przeciwpożarowe” (Roz.1, par.2.1., ppkt.9). Ww. Rozporządzenie nakazuje: przeprowadzenie (przy uruchamianiu) prób działania potwierdzających prawidłowość funkcjonowania, prowadzenie przeglądów technicznych i konserwacji w okresach i zgodnie z zaleceniami instrukcji obsługi producenta „urządzenia”,

jednak **nie rzadziej niż raz w roku**. (par.3, pkt. 1-3.).

Właściciele, zarządcy lub użytkownicy obiektu są zobligowani do utrzymywania „urządzeń przeciwpożarowych” w pełnej sprawności technicznej i funkcjonalnej (Roz.2, par. 4.2, ppkt.1).



5.2. W trakcie eksploatacji należy unikać stosowania telefonów komórkowych, radiotelefonów lub innych źródeł silnego pola elektromagnetycznego w bezpośrednim sąsiedztwie MD - ich użycie może powodować zakłócenia pracy MD i fałszywe stany alarmowe.

UWAGA ! WAŻNE !!

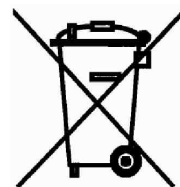
5.3. Wszystkie:

- wyniki każdorazowej kontroli systemu wg rozdz. 4.8. niniejszej instrukcji,
- sytuacje, w których wygenerowany został stan A2 wraz z podjętymi działaniami przez obsługę,
- wyłączenia zasilania modułu dłuższe niż 3 miesiące,
- wszelkie zauważone nietypowe objawy pracy systemu

NALEŻY umieścić w załączonym Protokole Kontroli Okresowej pod **rygorem utraty gwarancji** na elementy systemu oraz zwolnienia z odpowiedzialności Producenta modułu za ewentualne poniesione przez Użytkownika straty z tytułu eksploatacji Systemu.

5.4. Długookresowe magazynowanie MD zaleca się prowadzić w suchych pomieszczeniach, w temperaturze w przedziale -10°C do 40°C, w fabrycznym opakowaniu lub przynajmniej w torbie polietylenowej.

5.5. W myśl Ustawy z dnia 29 lipca 2005 r. o zużytym sprzęcie elektrycznym i elektronicznym (Dz.U. 2005 nr 180, poz. 1495), zużyty moduł MD (kwalifikowany jako sprzęt grupy 9.5 zgodnie z ww. Ustawą) nie może być umieszczany łącznie z innymi odpadami. Dlatego oznakowano go specjalnym symbolem:



UWAGA:

Wobec ciągłego procesu doskonalenia produktów i chęci dostarczenia możliwie pełnej i szczegółowej informacji o tych produktach oraz przekazania wiedzy niezbędnej do prawidłowej, długoletniej eksploatacji produktów opartej na dotychczasowych doświadczeniach Klientów, przedsiębiorstwo GAZEX zastrzega sobie prawo do wprowadzenia drobnych zmian w specyfikacjach technicznych dostarczanych produktów a nie ujętych w niniejszej Instrukcji Obsługi oraz zmianę jej treści. Dlatego prosimy o zweryfikowanie i potwierdzenie aktualności wersji posiadanej Instrukcji Obsługi u Producenta (należy podać dokładnie typ i serię użytkowanego urządzenia oraz numer wydania instrukcji – ze stopki dokumentu).

6. WARUNKI GWARANCJI

Urządzenie objęte jest Standardową Gwarancją Gazex (SGG) na okres **12 MIESIĘCY** – zgodnie z warunkami tej gwarancji zamieszczonymi na karcie gwarancyjnej dołączonej do każdego egzemplarza urządzenia. Okres gwarancji biegnie od daty sprzedaży (wg faktury, o ile nie zawarto odrębnej umowy w tym zakresie).

Urządzenie może zostać objęte 3-letnią Rozszerzoną Gwarancją Gazex (RGG3Y) po zarejestrowaniu produktu przez Użytkownika końcowego tj. po odesłaniu faksem lub pocztą na adres Producenta wypełnionej Karty Rejestracyjnej Produktu, zamieszczonej na końcu nn. Instrukcji lub dokonania rejestracji na stronie www.gazex.pl

Gwarancja nie obejmuje uszkodzeń mechanicznych oraz uszkodzeń powstałych w wyniku wadliwego przechowywania, montażu lub niewłaściwych warunków eksploatacji, niezgodnych z Instrukcją Obsługi.

Gwarancja nie obejmuje czynności instalacyjnych, konserwacyjnych ani materiałów eksploatacyjnych opisanych w nn. Instrukcji. NIEZASTOSOWANIE się do wszystkich opisanych wyżej warunków instalacji i eksploatacji detektora (w tym prowadzenia Protokołu Kontroli Okresowej) powoduje utratę praw gwarancyjnych.

Wyłączona jest odpowiedzialność Producenta za wszelkie szkody z tytułu eksploatacji urządzenia lub następstw jego używania. Wszelka odpowiedzialność Producenta jest ograniczona do wysokości ceny nabycia urządzenia.

Rozszerzona wemKlorsja Protokołu Kontroli Okresowej dostępna w Internecie, w formacie „pdf”, pod adresem: **www.gazex.pl**

PROTOKÓŁ KONTROLI OKRESOWEJ

AKTYWNEGO SYSTEMU BEZPIECZENSTWA INSTALACJI GAZOWEJ[®] lub
DWUPROGOWEGO SYSTEMU DETEKCJI GAZÓW lub
DETEKTORÓW i MIERNIKÓW produkcji **gazel[®]**

Numery seryjne urządzeń
w Systemie
(wypełnić tabelę obok
przed instalacją Systemu !)

URZĄDZENIE (typ)	WERSJA (kalibracja)	NR SERII	UWAGI (lokalizacja)

Protokół zawiera 3 (trzy) ponumerowane kartki, z logo gazex po drugiej stronie.

URUCHOMIENIE SYSTEMU / DETEKTORA:

DATA uruchomienia	Godz.	Uwagi dotyczące elementów systemu	Uwagi dotyczące miejsca lub sposobu instalacji	Podjęte działania	Uruchomił (imię i nazwisko)	Podpis
01						
02						

DATA kontroli	Godz.	DETEKTOR Nr / stan	REAKCJA	INNE objawy (stan zaworu)	Podjęte działania	Czytelny podpis kontrolującego (imię i nazwisko)
1						
2						
3						
4						
5						
6						
7						
8						

KARTA REJESTRACYJNA PRODUKTU

Data nabycia:				
(dd-mm-rrrr)				
			2	0
			0	0

Wypełnienie i odesłanie karty rejestracyjnej produktu w ciągu **3 miesięcy** od daty nabycia na adres Producenta upoważniona Nabywcę (tylko końcowego użytkownika) do uzyskania Rozszerzonej Gwarancji Gazex na ww. produkt(y) oraz umożliwia uzyskanie atrakcyjnych kuponów rabatowych na produkty i usługi oferowane przez GAZEX. Rejestracji można dokonać wysyłając nn. kartę lub Kartę Rejestracyjną załączoną do Karty Gwarancji Standardowej lub elektronicznie przez Internet na stronie **www.gazex.pl**.

Rejestracji będą podlegać tylko karty czytelnie i całkowicie wypełnione. Przy jednoczesnej rejestracji wielu produktów należy wypełnić całkowicie tylko jedną kartę i dołączyć pozostałe karty z wypełnionymi rubrykami typu urzadzenia, numeru serii i daty nabycia.

[illegible]

Dane Użytkownika końcowego:

nazwa, adres lub pieczęć	tel:	fax:
	e-mail:	

Miejsce instalacji:

adres, budynek	osoba odpowiedzialna nazwisko	tel:
----------------	-------------------------------	------

Sposób instalacji (właściwe zakreślić przez X):

we własnym zakresie	przez dystrybutora/dostawcę produktu	przez instalatora innego niż dostawca produktu
---------------------	--------------------------------------	--

Wyboru produktu dokonano na podstawie (właściwe zakreślić przez X):

**Jest to pole obowiązkowe na formularzu (inaczej zostanie pusty).						
własnych doświadczeń z produktami GAZEX	polecenia przez innych użytkowników produktów GAZEX	informacji w Internecie	informacji uzyskanych na targach	reklamy prasowej	inne	opis

Stopień satysfakcji z prezentacji produktu przed zakupem (w skali od 1-braku satysfakcji do 5 - pełnej satysfakcji):

dostępność materiałów informacyjnych		Uwagi
merytoryczna zawartość materiałów informacyjnych		Uwagi

Stopień satysfakcji (w skali 1 do 5):

ze sposobu realizacji zamówienia/sprzedaży		Uwagi
z wyposażenia i instrukcji obsługi		Uwagi
z łatwości montażu/uruchomienia		Uwagi