

PRZEZNACZENIE

Zestawy testowe GTS przeznaczone są do kontroli prawidłowości działania detektorów gazów produkcji GAZEX typu DEX, DG lub WG – poprzez podanie gazowej mieszaniny testowej do komory pomiarowej detektora.

Standardowe zestawy GTS zawierają wszystkie niezbędne elementy konieczne do pełnego, gazowego testowania reakcji detektora określonego typu na gazy mało reaktywne (np. metan, propan, tlenek węgla, dwutlenek węgla, wodór):

- nasadkę testową TC odpowiednią do podawania gazu testowego do komory pomiarowej danego typu detektora;
- nawilżacz gazu testowego CHS-03 (niezbędny tylko w przypadku testowania detektora z sensorem półprzewodnikowym tzn. z 2-cyfrowym opisem „MS-*nn*N” na żółtej etykiecie kalibracyjnej);
- pojemnik 250ml na roztwór nawilżający BTL-025 (fabrycznie zawiera 100g suchego NaCl);
- reduktor do gazów mało reaktywnych CFR-05, o stałym przepływie 0,5 l/minutę, ze wskaźnikiem ciśnienia, do ręcznego montażu na butli jednorazowej o pojemności 110 litrów gazu testowego;
- komplet przewodów elastycznych do gazów reaktywnych i mało reaktywnych (łącznie nasadkę testową z nawilżaczem lub z króćcem wyjściowym reduktora);
- futerał/torba CRC-2 do transportu i wygodnego przenoszenia całego zestawu.

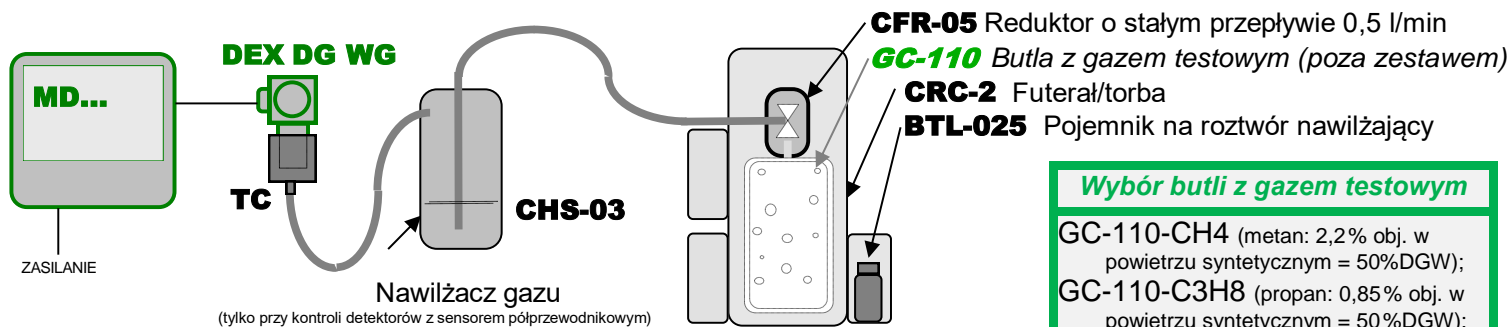
Naturalnym uzupełnieniem zestawu GTS jest butla jednorazowa **GC-110** (dostarczana osobno) z gazem testowym (jednym z wymienionych w poniższej tabeli) o pojemności ok.110 litrów mieszaniny testowej (aluminiowa, o pojemności wodnej ok. 1,7 l), z naklejoną instrukcją użytkowania.

Zestawy GTS nie są optymalizowane do podawania mieszanin zawierających wysokostężeniowe gazy reaktywne lub pary związków organicznych. Tabelę z doбором elementów do testowania różnych detektorów zamieszczono na kolejnej stronie.

OBSZAR ZASTOSOWAŃ

- GTS-DEX = detektory typu DEX (wyprodukowane po 2002 r.) – w tym DEX/F, DEX/P oraz DEX/A;
- GTS-2DG = detektory typu DG (produkcja po 2002 r.) – w tym DG/F, DG/EF, DG/P, DG/A, DG/PV, DG/M, DG/EM oraz WG/Fx;
- GTS-WG = detektory typu WG (wyprodukowane po 2006 r.) i inne z sensorami MS-...EG – w tym: WG-*nn*.NG, WG-*nn*.EN, WG-*nn*.EG, WG-*nn*.EGx, DG-*nn*.EN, DG-*nn*.EN/M

ZALECANY SCHEMAT UKŁADU KONTROLI GAZOWEJ



KOMPLETACJA ZESTAWU

Model	Nasadka testowa	Nawilżacz gazu	Reduktor	Futerał
GTS-DEX	TC-DEX (z przewodami: 1,5m do gazów mało reaktywnych oraz 0,5m do reaktywnych)	CHS-03* (z poliwęglanu, poj. ok.300 ml, z przewodem 0,5 m do gazów mało reaktywnych),	CFR-05** (do butli jednorazowych 110 litrów, ze stałym przepływem 0,5 l/min; do gazów mało reaktywnych; ze wskaźnikiem ciśnienia gazu w butli)	CRC-2 (czarny, z materiału skóro-podobnego, komora na butlę z reduktorem, kieszeń na nasadkę testową i przewód elastyczny, kieszeń na pojemnik z nawilżaczem i na pudełko z reduktorem, pas na ramię)
GTS-2DG	TC-DG i TC2-DG (z kompletem przewodów: 1,5mb do gazów mało reaktywnych oraz 0,5m do reaktywnych)	BTL-025 (dodatkowa butelka na roztwór nawilżający)		
GTS-WG	TC2-WG (z przewodami: 2 m do gazów mało reaktywnych oraz 0,5m do reaktywnych)	*- tylko do testowania detektorów z sensorem półprzewodnikowym; NIE stosować przy testowaniu amoniakiem	** - dopuszczony warunkowo do stosowania z GC-110-H2S i GC-110-NH3	

Wybór butli z gazem testowym

- GC-110-CH4 (metan: 2,2% obj. w powietrzu syntetycznym = 50%DGW);
 - GC-110-C3H8 (propan: 0,85% obj. w powietrzu syntetycznym = 50%DGW);
 - GC-110-CO (tlenek węgla: 200ppm w powietrzu syntetycznym);
 - GC-110-H2 (wodór: 2% obj. w powietrzu syntetycznym = 50%DGW)
 - GC-110-H2S (siarkowodór: 25ppm);
 - GC-110-NH3 (amoniak: 100ppm w powietrzu syntetycznym);
 - GC-110-CO2 (dwutlenek węgla: 2% obj.)
 - GC-110-O2 (tlen: 15% obj.)
 - GC-110-O2X (tlen: 23,5% obj.)
 - GC-110-C2H2 (acetylen: 1,25% obj., do testowania detektorów par zw. organicznych oraz wybranych Freonów)
- [jednorazowe, ok. 110 litrów gazu testowego, pojemność wodna ok. 1,7 l; instrukcja użytkowania na etykiecie]

Wszystkie powyższe elementy **DOSTĘPNE SĄ TAKŻE OSOBNO**, co umożliwia dowolną kompletację zestawu wg potrzeb Klienta.

PRODUCENT:

GAZEX
ul. Baletowa 16, 02-867 Warszawa
tel.: 22 644 2511 gazex@gazex.pl
www.gazex.pl

www.gazex.pl

PRODUKT POLSKI

Logo i nazwa gazex, dex są zastrzeżonymi znakami towarowymi przedsiębiorstwa GAZEX

Z Nami Pracujesz i Żyjesz Bezpieczniej! @gazex

Typ MS w detektorze	MEDIUM (typ sensora, zakres progów alarmowych)	NASADKA testowa (zależna od typu testowanego detektora)				GAZ TESTOWY GC-110... lub inny	zalecane połączenie butli z TC		czas podawania gazu testowego ** [min]
		TC-DEX	TC-DG	TC2-DG	TC2-WG		przewód LR 1,5m	przewód R 0,5m	
MS-1...	metan (<i>p-p, kat, IR</i>)	+	+	+	+	GC-110-CH4	+		3 ÷ 4
MS-1...	propan-butan (<i>p-p, kat, IR</i>)	+	+	+	+	GC-110-C3H8	+		3 ÷ 4
MS-2...	CO (<i>p-p, el-ch</i>)	+	+	+	+	GC-110-CO	+		3 ÷ 4
MS-3...	zw.organ. (<i>bez nw.</i>)(<i>p-p, kat</i>)	+	+	+		GC-110-C2H2	+		3 ÷ 4
MS-3R...	zw.organ. (<i>bez nw.</i>)(<i>IR</i>)	+	+	+		GC-110-C3H8	+		3 ÷ 4
MS-3...	etanol, izopropanol (<i>p-p</i>)	+	+	+		GC-110-C3H8	+		3 ÷ 4
MS-3R	etanol, izopropanol (<i>IR</i>)	+	+	+		GC-110-C3H8	+		3 ÷ 4
MS-4E...	NH ₃ (<i>el-ch, <100 ppm</i>)		+	+		GC-110-NH ₃		+	3 ÷ 4
MS-41	NH ₃ (<i>p-p, >100 ppm</i>)	+	+	+		GC-110-C2H ₂		+	3 ÷ 4
MS-4E	NH ₃ (<i>el-ch, >100 ppm</i>)	+	+	+		NH ₃ (800-1000 ppm)*		+	3 ÷ 4
MS-5E	H ₂ S (<i>el-ch</i>)		+	+		GC-110-H ₂ S		+	3 ÷ 4
MS-61	Freony (<i>p-p</i>)	+	+	+	+	GC-110-C ₂ H ₂	+		1 ÷ 2
MS-6R...	Freony (<i>IR</i>)		+	+		GC-110-C ₃ H ₈	+		1 ÷ 2
MS-7...	H ₂ (<i>p-p, kat</i>)	+	+	+	+	GC-110-H ₂	+		2 ÷ 3
MS-7E	H ₂ (<i>el-ch</i>)	+	+	+		H ₂ (1000 ppm)	+		3 ÷ 4
MS-8R	CO ₂ (<i>IR</i>)		+	+	+	GC-110-CO ₂	+		2 ÷ 3
MS-9E...	O ₂ (<i>el-ch, <20,9%</i>)	+	+	+	+	GC-110-O ₂	+		1 ÷ 2
MS-9E...	O ₂ (<i>el-ch, >20,9%</i>)	+	+	+	+	GC-110-O ₂ X	+		1 ÷ 2
MS-0E...	NO ₂ (<i>el-ch</i>)		+	+	+	NO ₂ (10-20 ppm)*		+	3 ÷ 4

oznaczenia: p-p = sensor półprzewodnikowy

el-ch = sensor elektrochemiczny

kat = sensor katalityczny

IR = sensor optyczny Infra-Red

przewód LR 1,5m = do gazów mało reaktywnych , przezroczysty, elastyczny (z zestawu GTS...)

przewód R 0,5m = do gazów reaktywnych , matowo-mleczny, sztywny (z zestawu GTS...)

*- wymagana butla z reduktorem do gazów reaktywnych

** - przy ustalonym przepływie ok. 0,5 l/min