



Warszawa

Cyfrowy Detektor CO/LPG/CNG/HFC

ADRESOWALNY, Z PORTEM RS-485

typ

DG.EN/M

modele: **DG-nn.EN/M**

[seria W3]

©gazex'2018 v1802

z WYMIENNYM, inteligentnym SENSOREM półprzewodnikowym

PRZEZNACZENIE

Ekonomiczny, cyfrowy detektor **DG.EN/M** jest przeznaczony do **ciągłej** kontroli obecności wyspecyfikowanych gazów w pomieszczeniach. Kontrola polega na cyklicznym pomiarze stężenia danego gazu w otaczającym powietrzu. Z chwilą przekroczenia określonych wartości stężenia, włączona zostaje optyczna sygnalizacja alarmowa detektora oraz za pomocą sieci w standardzie przemysłowym RS-485 zostaje przekazana informacja do cyfrowego modułu nadzorczego (MDD-256/T). Detektor może stanowić element Cyfrowego Systemu Detekcji Gazów (CSDG).

Detektory DG-nn.EN/M posiadają wymienny moduł z sensorem półprzewodnikowym tlenku węgla, metanu, propan-butanu lub czynników chłodniczych (Freonów). Wymienny moduł sensora usprawnia konserwację, upraszcza kalibrację i OBNIŻA KOSZTY eksploatacji detektora.

„nn” – oznacza liczby naturalne kodu gazu kalibracyjnego/wykrywanego zgodnie z nomenklaturą GAZEX np.: 22 = tlenek węgla, 15 = propan-butan, 11 = CNG (metan), 14=metan (selektywny), 61= HFC (Freony)



OBSZAR ZASTOSOWAŃ

- zakłady przemysłowe, centra logistyczne, obiekty użyteczności publicznej, hotele;
- rozległe pomieszczenia/hale zagrożone emisją wyspecyfikowanych gazów toksycznych lub wybuchowych;
- GARAŻE i parkingi podziemne - sterowanie wentylacją i ostrzeżenie o obecności tlenku węgla lub o wycieku LPG/CNG.

CECHY UŻYTKOWE

- komunikacja, sterowanie i przesyłanie informacji poprzez port w standardzie RS-485, z protokołem MODBUS RTU;
- zdalny nadzór, identyfikacja, diagnostyka wszystkich detektorów w sieci;
- selektywny, uśredniony pomiar stężenia tlenku węgla lub progowa detekcja gazów wybuchowych lub czynników chłodniczych;
- sensory w WYMIENNYCH, inteligentnych modułach;
- wbudowany mikroprocesor sterujący = niezawodność, stabilność pracy, układ kompensacji termicznej, pół-automatyczne adresowanie w sieci tj.łatwe uruchomienie, test sygn.wyjściowych bez mieszanek gazowych, historia stanów alarmowych (*dostępna tylko u Producenta*);
- 3 progi alarmowe stężeń gazów;
- solidna, bryzgoszczelna obudowa (IP43);
- 2 przepusty kablowe – łatwość szeregowego łączenia kolejnych detektorów.

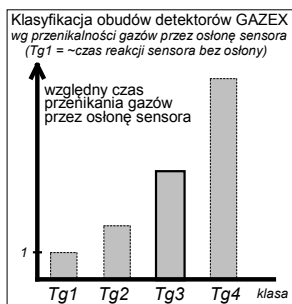
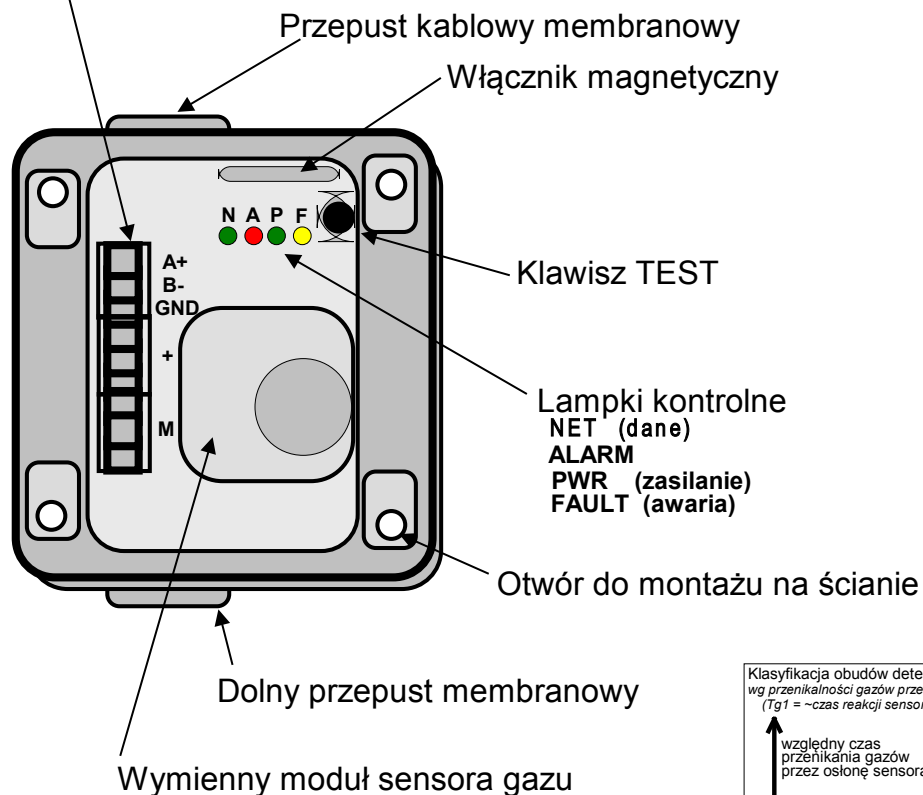
PARAMETRY TECHNICZNE

| Model | DG-nn.EN/M |
|--|---|
| Napięcie zasilania | 24V=, dopuszczalny zakres (10,0 ÷ 30,0V) |
| Pobór mocy | max 1,2W (max 50mA@24V) |
| Temperatura pracy | -10°C do +45°C zalecana, -20°C do +50°C dopuszczalna okresowo (<1h/24h) |
| Wilgotność powietrza | od 30% do 90% RH (względna) |
| Sensor gazów | półprzewodnikowy, umieszczony w WYMIENNYM module; szacowana trwałość w czystym powietrzu – ok.10 lat |
| Wykrywane gazy (nn) | 22: CO, zakres 20 ÷ 500 ppm (1%obj.=10000 ppm); 11,14: metan, zakres 5 ÷ 30 % DGW; 15: propan-butan, zakres 5 ÷ 30 % DGW; 61: HFC (Freony) typu R410A, R134A lub R407C: 500 ÷3000ppm |
| Metoda pomiaru | dyfuzyjna (klasa „Tg3” przenikalności gazów [przez osłonę sensora [wg klasyfikacji GAZEX]), cykliczna co 10 - 25 sek. |
| Progi alarmowe | trzy, A1, A2, (A3) |
| Wartości stężeń progowych standardowo (lub w ww. zakresie) | 11: A1 = 10 %, A2 = 20 %, A3 = 30 % DGW metanu; 14: A1 = 10 %, A2 = 20 %, A3 = 30 % DGW metanu (selektywny); 15: A1 = 10 %, A2 = 20 %, A3 = 30 % DGW propanu-butanu (50/50v/v); 22: A1 = 30 ppm, A2 = 60 ppm – wart. średnie stężenia CO za 15 min. A3 = 150 ppm CO przez >1 min. (<i>zgodnie z PN-EN 50545-1</i>); 61: A1 = 1000, A2 = 2000, A3 = 2500 ppm R410A (<i>lub R407C lub R134a</i>) |
| Dokładność ustaw. progów | błąd względny ≤ ±20% dla A2 w warunkach kalibracji tj.: 20(-2/+5)°C, 65(±10)%RH, 1013(±30)hPa, >72h ciągłego zasilania |
| Stabilność term.progów | błąd względny ≤ ±20% w zakresie 0°C do 40°C |
| Stabilność długoterminowa | błąd względny ≤ ±20% /rok ale nie gorszy niż ±30% w okresie 3 lat |
| Okres kalibracji | zalecany: < 36 m-cy (DG-61...<12m-cy); optymalny = 12 m-cy |
| Sygnalizacja optyczna: | lampki LED – ALARM = czerwona, AWR awaria = żółta, ZAS zasilanie i NET system = zielone |
| akustyczna: | brak |
| Komunikacja z systemem | izolowany port RS-485, protokół MODBUS RTU |
| Moduł nadzorczy | MDD-256/T; max ilość detektorów w systemie – do 224 szt. |
| Wymiary | 82 x 95 x 68 mm, szer. x wys. x głęb.(z dławicami) |
| Obudowa, waga | wysokoudarowy ABS/PC, IP43; ok.0,2kg |

OPIS DETEKTORA

Widok w pozycji montażowej (bez pokrywy czołowej)

Zaciski podwójne, samo-kleszczujące przewodów FTP (do magistrali)



PRODUCENT: **GAZEX**
gazex ul. Baletowa 16, 02-867 Warszawa
 tel.: 22 644 2511 fax: 22 641 2311
 gazex@gazex.pl www.gazex.pl

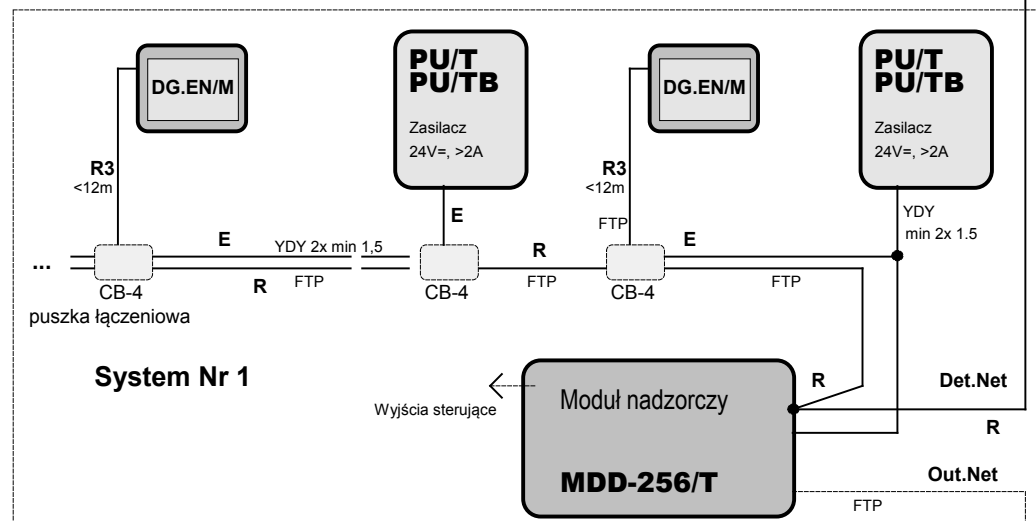
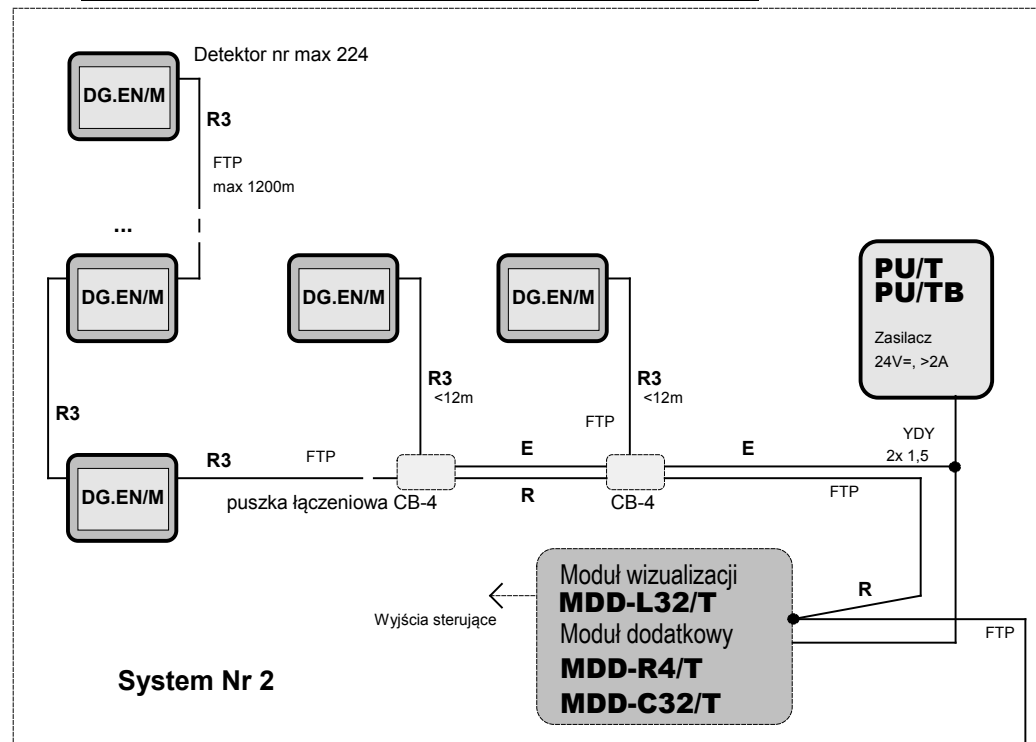
gazex
 www.gazex.pl
 PRODUKT POLSKI

Z Nami Pracujesz i Żyjesz Bezpieczniej!

©gazex

©gazex 2018. Wszelkie prawa zastrzeżone. Powielanie lub kopiowanie w części lub całości bez zgody GAZEX zabronione. Logo i nazwa gazex są zastrzeżonymi znakami towarowymi przedsiębiorstwa GAZEX.

Schemat blokowy systemu z DG.EN/M



Oznakowanie przewodów zaczerpnięto z biuletynu dla projektantów INFO-gazex P...

do BMS