



Warszawa

Cyfrowy Detektor CO/LPG/CNG/HFC

ADRESOWALNY, Z PORTEM RS-485

typ

DG.EN/M

modele: **DG-nn.EN/M**

wersja W1

©gazex2017 v1710a

z WYMIENNYM, iNteligentnym SENSOREM półprzewodnikowym

PRZEZNACZENIE

Ekonomiczny, cyfrowy detektor **DG.EN/M** jest przeznaczony do **ciągłej** kontroli obecności wyspecyfikowanych gazów w pomieszczeniach. Kontrola polega na cyklicznym pomiarze stężenia danego gazu w otaczającym powietrzu. Z chwilą przekroczenia określonych wartości stężenia, włączona zostaje optyczna sygnalizacja alarmowa detektora oraz za pomocą sieci w standardzie przemysłowym RS-485 zostaje przekazana informacja do cyfrowego modułu nadzorczego (MDD-256/T). Detektor może stanowić element Cyfrowego Systemu Detekcji Gazów (CSDG).

Detektory DG-nn.EN/M posiadają wymienny moduł z sensorem półprzewodnikowym tlenku węgla, metanu, propan-butanu lub czynników chłodniczych (Freonów). Wymienny moduł sensora usprawnia konserwację, upraszcza kalibrację i OBNIŻA KOSZTY eksploatacji.

„n” – oznacza liczbę naturalną kodu gazu kalibracyjnego/wykrywanego zgodnie z nomenklaturą GAZEX np.: 22 = tlenek węgla, 15 = propan-butan, 11= CNG (metan), 14=metan (selektywny), 61= HFC (Freony)



OBSZAR ZASTOSOWAŃ

- zakłady przemysłowe, centra logistyczne, obiekty użyteczności publicznej;
- rozległe pomieszczenia zagrożone emisją wyspecyfikowanych gazów toksycznych lub wybuchowych;
- GARAŻE i parkingi podziemne - sterowanie wentylacją i ostrzeżenie o wpływie LPG/CNG lub obecności CO

CECHY UŻYTKOWE

- komunikacja, sterowanie i przesyłanie informacji poprzez port w standardzie RS-485, z protokołem MODBUS RTU;
- zdalny nadzór, identyfikacja, kalibracja i diagnostyka wszystkich detektorów w sieci;
- selektywny, uśredniony pomiar stężenia tlenku węgla lub progowa detekcja gazów wybuchowych lub czynników chłodniczych;
- sensory w WYMIENNYCH, iNteligentnych modułach;
- wbudowany mikroprocesor sterujący = niezawodność, stabilność pracy, układ kompensacji termicznej, historia stanów alarmowych, pół-automatyczne adresowanie w sieci tj. łatwe uruchomienie, test sygn.wyjściowych bez mieszanek gazowych;
- 3 progi alarmowe stężeń gazów;
- solidna, bryzgoszczelna obudowa (IP43);
- 2 przepusty kablowe – łatwość szeregowego łączenia kolejnych detektorów;
- urządzenie całkowicie automatyczne, nie posiada żadnych elementów regulacyjnych.

PARAMETRY TECHNICZNE

Model	DG-nn.EN/M
Napięcie zasilania (wahania)	24V = (9 ÷ 30V)
Pobór mocy	max 1,2W (max 50mA@24V)
Temperatura pracy	-10°C do +45°C zalecana, -20°C do +50°C dopuszczalna okresowo (<1h/24h)
Wilgotność powietrza	od 30% do 90% RH (względna)
Sensory gazów	półprzewodnikowy, prod.japońskiej; umieszczony w WYMIENNYCH modułach; szacowana trwałość w czystym powietrzu – ok.10 lat
Wykrywane gazy	CO: zakres 20 ÷ 1000 ppm (1%obj.=10000ppm) lub metan: zakres 5 ÷ 30 % DGW lub propan-butan: zakres 5 ÷ 30 % DGW lub HFC (Freony) typu R134A, R407C, R410A: 500 ÷ 3000ppm
Metoda pomiaru	dyfuzyjna, cykliczna co 10 - 25 sek.
Progi alarmowe	dwa (trzy), A1, A2, (A3)
Wartości stężeń progowych standardowo (lub w ww. zakresie)	A1 = ~23mg/m ³ CO (~20ppm) (średnie za 15 minut) lub 10 % DGW gazu wybuchowego lub 1000ppm freonu R410A A2 = 117mg/m ³ CO (100ppm) (średnie za 15 minut, ~NDSch) lub 30% DGW gazu wybuchowego lub 2000ppm freonu R410A A3 > 250ppm CO (stężenie chwilowe) lub przekroczenie zakresu gazu wybuchowego/HFC
Dokładność ustaw. progów	błąd względny ≤ ±20% dla A2 w warunkach kalibracji tj.: 20(-2/+5)°C, 65(±10)%RH, 1013(±30)hPa, >72h ciągłego zasilania
Stabilność term.progów	błąd względny ≤ ±20% w zakresie 0°C do 40°C
Stabilność długoterminowa	błąd względny ≤ ±20% /rok ale nie gorszy niż ±30% w okresie 3 lat
Okres kalibracji	zalecany: < 36 m-cy (DG-61...<12m-cy); optymalny = 12 m-cy
Sygnalizacja optyczna:	lampki LED – ALARM = czerwona, AWR awaria = żółta, ZAS zasilanie i NET system = zielone
akustyczna:	brak
Komunikacja z systemem	izolowany port RS-485, protokół MODBUS RTU
Moduł nadzorczy	MDD-256/T; max ilość detektorów w systemie – do 224 szt.
Wymiary	82 x 95 x 68 mm, szer. x wys. x głęb.(z dławicami)
Obudowa, waga	wysokoudarowy ABS/PC, IP43; ok.0,2kg

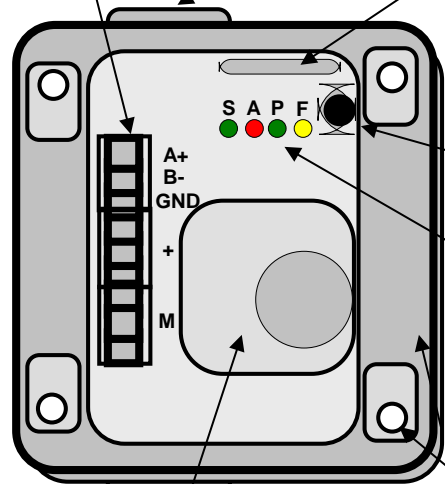
OPIS DETEKTORA

Widok w pozycji montażowej (bez pokrywy czołowej)

Zaciski podwójne, samo-kleszczujące przewodów FTP (do magistrali)

Przepust kablowy membranowy

Włącznik magnetyczny



Klawisz TEST

Lampki kontrolne
NET (dane)
ALARM
PWR (zasilanie)
FAULT (awaria)

Otwór do montażu na ścianie

Dolny przepust membranowy

Wymienny moduł sensora gazu

PRODUCENT:

gazex

GAZEX

ul. Baletowa 16, 02-867 Warszawa
tel.: 22 644 2511 fax: 22 641 2311
gazex@gazex.pl www.gazex.pl



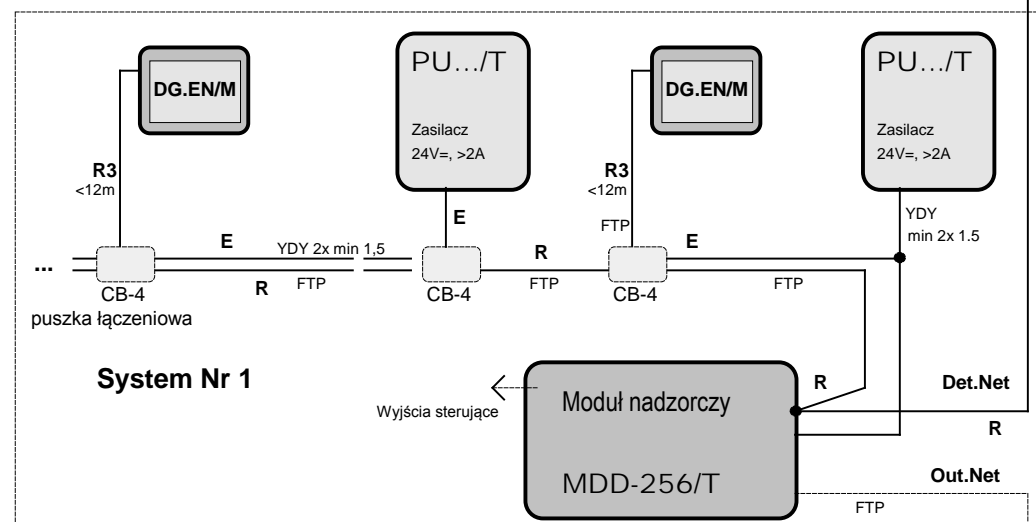
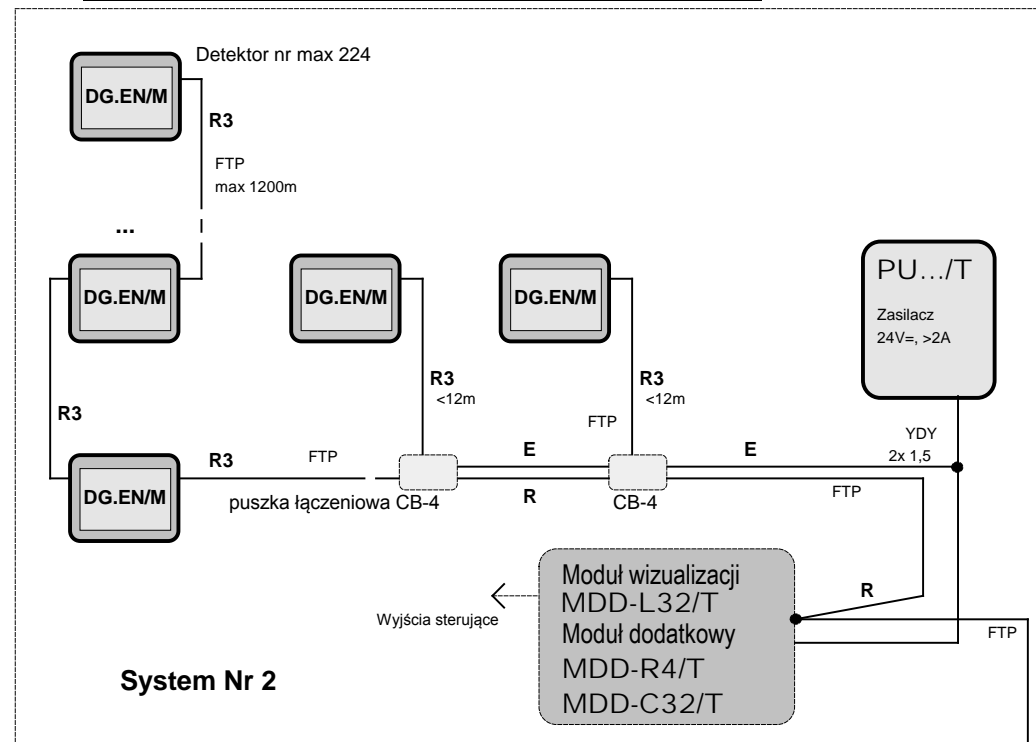
PRODUKT POLSKI

Z Nami Pracujesz i Żyjesz Bezpieczniej !

©gazex

©gazex 2017. Wszelkie prawa zastrzeżone. Powielanie lub kopiowanie w części lub całości bez zgody GAZEX zabronione. Logo i nazwa gazex są zastrzeżonymi znakami towarowymi przedsiębiorstwa GAZEX.

Schemat blokowy systemu z DG.EN/M



Oznakowanie przewodów zaczerpnięto z biuletynu dla projektantów INFO-gazex P...

do BMS