



Warszawa

Cyfrowy Detektor Gazów

ADRESOWALNY, Z KOMUNIKACJĄ CYFROWĄ

z WYMIENNYM, iNteligentnym SENSOREM
półprzewodnikowym, elektrochemicznym lub Infra-Red

typ:

DG/M

modele: **DG-nn/M, DG-nE/M, DG-nR/M, DG-PnE/M DG-PnR/M**

seria [W4]

©gazex'2020 v2010

str.1 /2

PRZEZNACZENIE

Cyfrowy detektor **DG/M** jest przeznaczony do **ciągłej** kontroli obecności gazów w pomieszczeniach. Kontrola polega na pomiarze stężenia danego gazu w otaczającym powietrzu. Z chwilą przekroczenia określonych poziomów stężenia (dla wersji progowej), włączona zostaje optyczna sygnalizacja alarmowa detektora oraz zostaje przekazana informacja do cyfrowego modułu nadzorczego (dla wersji pomiarowej: wartość stężenia) - za pomocą sieci w standardzie przemysłowym RS-485.

Detektory posiadają wymienny moduł z sensorem półprzewodnikowym (DG-nn/M), elektrochemicznym (DG-nE/M, DG-PnE/M) lub optycznym Infra-Red (DG-nR/M, DG-PnR/M). Wymiennność modułów sensorycznych usprawnia konserwację, upraszcza kalibrację i **OBNIŻA KOSZTY** eksploatacji.

Detektor DG/M jest urządzeniem o konstrukcji zwykłej i nie może być stosowany w miejscach klasyfikowanych jako strefy zagrożone wybuchem gazów, par lub pyłów.

„n” – oznacza liczbę naturalną kodu gazu kalibracyjnego/wykrywanego, zgodnie z nomenklaturą GAZEX



OBSZAR ZASTOSOWAŃ

- zakłady przemysłowe, centra logistyczne, obiekty użyteczności publicznej;
- rozległe pomieszczenia zagrożone emisją gazów toksycznych lub wybuchowych.

CECHY UŻYTKOWE

- komunikacja, sterowanie i przesyłanie informacji poprzez port w standardzie RS-485, zgodnie z protokołem MODBUS RTU;
- 2 progi alarmowe lub tryb pomiarowy (dla sensorów el-chem i Infra-Red);
- sensory w WYMIENNYCH, iNteligentnych modułach (zamiennych z DG/F i DG/P);
- możliwy dobór sensorów do aplikacji;
- stosunkowo krótki czas przenikalności gazów przez osłonę sensora = krótki czas reakcji detektora;
- wbudowany mikroprocesor sterujący = niezawodność, stabilność pracy, układ kompensacji termicznej, historia stanów alarmowych, pół-automatyczne adresowanie w sieci cyfrowej (bez otwierania obudowy); sygnalizacja optyczna LED; zdejmowalne zaciski podwójne, bezśrubowe;
- bryzgoszczelna obudowa z wysokoudarowego ABS (IP44), 2 przepusty kablowe – łatwość łączenia kolejnych detektorów (przelotowo); selektywna sygnal. optyczna;
- opcjonalnie - możliwość wyposażenia w dodatkową osłonę z rur stalowych (AR-1d) lub w obudowę do kanału wentylacyjnego (wersja DG.../Mw);
- opcjonalnie – możliwość wyposażenia w moduł wyjść stykowych = upgrade do wersji DG/MR w dowolnym momencie.

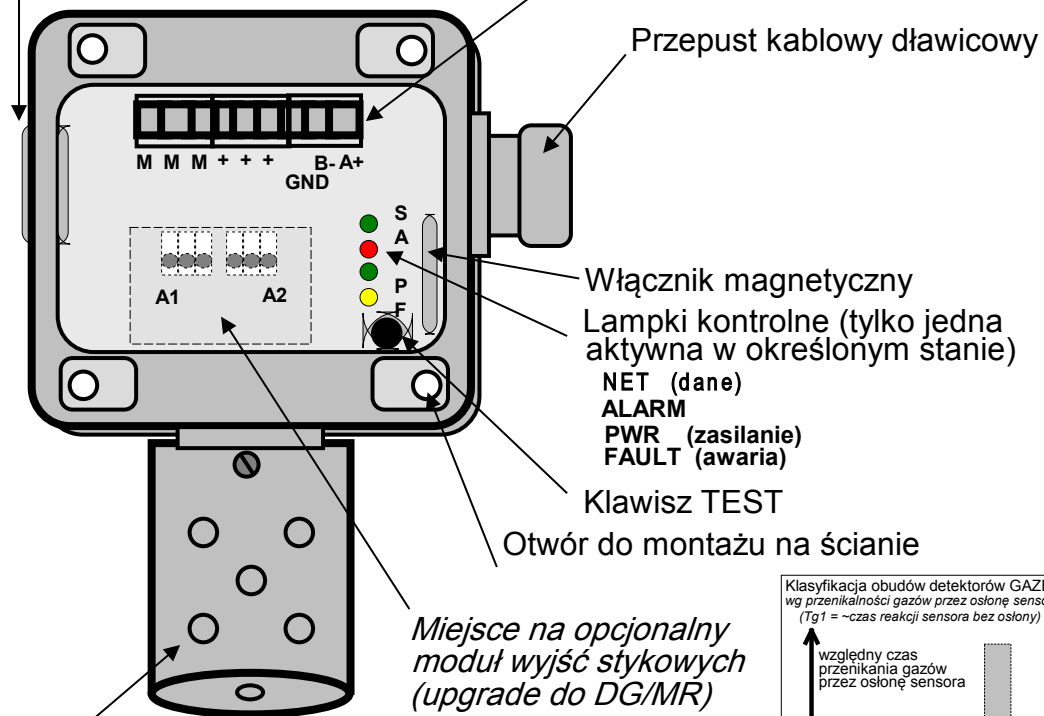
PARAMETRY TECHNICZNE

Model	DG/M
Napięcie zasilania (wahania)	24 V= (10,0 ÷ 30,0V)
Pobór mocy	max 3W
Temperatura pracy	-10°C do +40°C zalecana; dopuszczalna okresowo oraz wyjątki: wg danych DG/F oraz DG/P
Wilgotność powietrza	od 30% do 90% RH (względna)
Sensor gazów	półprzewodnikowy – modele DG-nn/M; elektrochemiczny – modele DG-nE/M i DG-PnE/M; optyczny Infra-Red – modele DG-nR/M, DG-PnR/M; umieszczony w WYMIENNYM module
Wykrywane gazy	zgodnie z parametrami detektorów typu DG/F lub DG/P
Metoda pomiaru	Dyfuzyjna (klasa „Tg2” – stosunkowo krótki czas przenikalności gazów przez osłonę sensora [wg klasyfikacji GAZEX])
Progi alarmowe lub zakres pomiarowy	dwa, A1 i A2 lub tryb pomiarowy (dla DG-PnE/M, DG-PnR/M); zgodnie z parametrami detektorów typu DG/F lub DG/P
Dokładność ustaw. progów	± 15% , w warunkach kalibracji tj.: 20(-2/+5)°C, 65(±10)%RH, 1013(±30)hPa, >72h ciągłego zasilania
Stabilność term.progów	± 15% w zakresie 0°C do 40°C; wyjątki: wg danych DG/F oraz DG/P
Okres kalibracji	zalecany: < 36 miesięcy z sensorem półprzewodnikowym lub IR, < 6 miesięcy z sensorem elektrochemicznym; optymalny: zgodnie z parametrami detektorów typu DG/F lub DG/P
Sygnalizacja optyczna:	lampki LED – Alarm = czerwona, AWR awaria = żółta, ZAS zasilanie i System NET = zielone; sygnalizacja selektywna tzn. tylko jedna lampka aktywna w danym stanie
akustyczna:	brak
Komunikacja z systemem	izolowany port RS-485, protokół MODBUS RTU
Adresowanie	pół-automatyczne, z użyciem klawisza wewnętrznego lub magnetycznie (bez otwierania obudowy)
Ilość detektorów w grupie	optymalna: do 32 szt.; teoretyczna max: do 224 szt.
Wymiary	140 x 110 x 55 mm (wys., szer., głęb.)
Obudowa, waga	wysokoudarowy ABS / poliwęglan PC, IP44; ok. 0,3kg
Gwarancja	12 m-cy Standardowa Gwarancja Gazex (SGG); możliwość rozszerzenia okresu do 36 lub 60 m-cy po zarejestrowaniu produktu - Rozszerzona Gwarancja Gazex (RGG3Y lub RGG5Y)

OPIS DETEKTORA

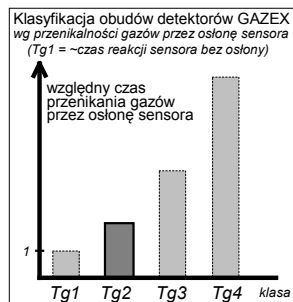
Widok w pozycji montażowej (bez pokrywy czołowej)

Zaciski podwójne samo-kleszczujące przewodu magistralnego
Przepust kablowy membranowy



Miejsce na opcjonalny moduł wyjść stykowych (upgrade do DG/MR)

Komora z wymiennym modulem sensora gazu



PRODUCENT:

gazex

GAZEX

ul. Baletowa 16, 02-867 Warszawa
tel.: 22 644 2511 gazex@gazex.pl
www.gazex.pl

gazex
www.gazex.pl

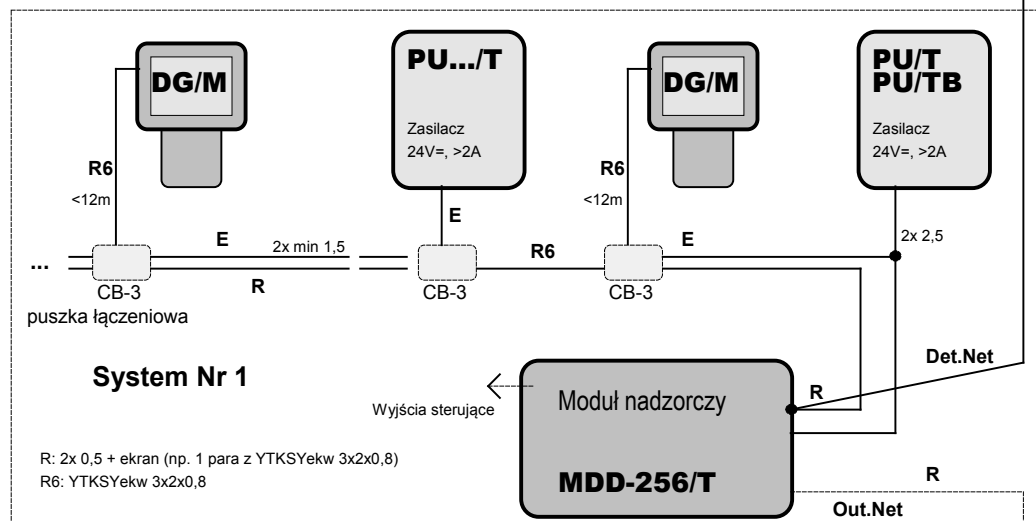
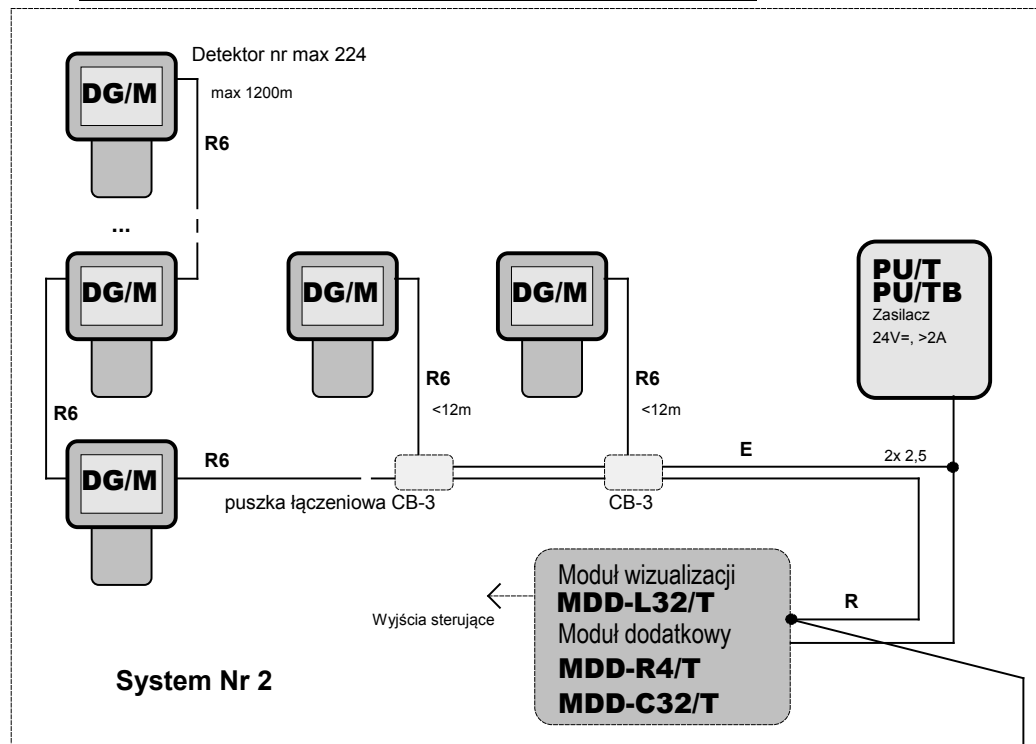
PRODUKT POLSKI

©gazex '2020. Wszelkie prawa zastrzeżone. Powielanie lub kopiowanie w części lub całości bez zgody GAZEX zabronione. Logo i nazwa gazex są zastrzeżonymi znakami towarowymi przedsiębiorstwa GAZEX.

Z Nami Pracujesz i Żyjesz Bezpieczniej!

©gazex

Schemat blokowy systemu z DG/M



©gazex'2020 v2010 str. 2 / 2

Symboly przewodów zgodne z biuletynem dla projektantów INFO-gazex P...

do BMS