Kotłownie przemysłowe i dużej mocy - MD-2.A, ZM, MD-X.ZM

Konfiguracja systemu detekcji:
- moduł alarmowy MD-2.A,
- detektor DEX-12/N (metan) lub DEX-15/N (propan-butan),
- zawór ZM,
- moduł sterowania zaworem MD-X.ZM,
- zasilacz buforowy PS-3/12 wraz z akumulatorem AKU-7,
- sygnalizator optyczno-akustyczny SL-32,
- rozłącznik instalacyjny SW-20,
- opcjonalnie moduł GSM-M8 (powiadamianie o alarmach).

